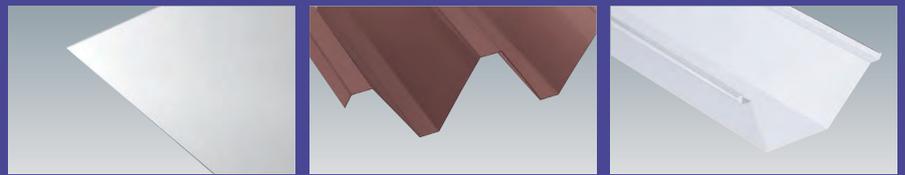


ポリカーボネート



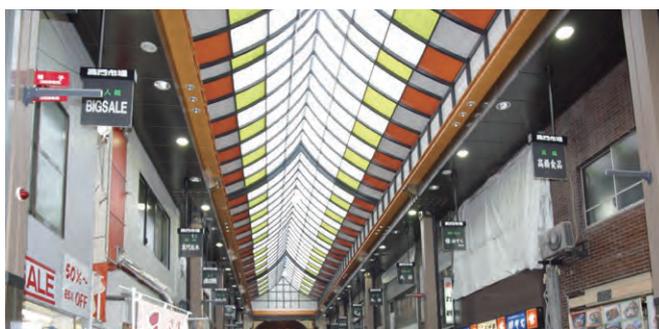
ポリカーボネート採光材	
ポリカーボネートプレート.....	32
ポリカーボネートプレート 熱線カットタイプ	42
ポリカーボネートプレート各種加工	43
ポリカ折板 重ねタイプ 折板屋根専用採光材	44
ポリカ折板 ハゼタイプ 折板屋根専用採光材	47
ポリカ折板 特注対応.....	49
ポリカ折板 特注対応 参考図.....	50
ポリカ折板 施工方法・注意事項.....	51
ポリカサイディング材 施工方法・注意事項	52
ポリカーボネート採光材 注意事項.....	53

ポリカーボネートプレート



ポリカーボネート

ポリカーボネートプレート

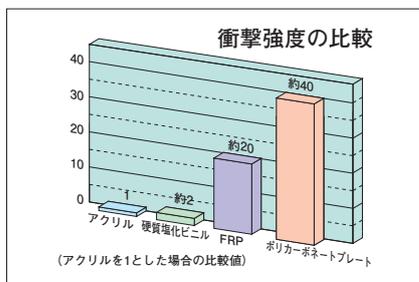


Point

製品特長

透明プラスチックの中では抜群の耐衝撃強度。

衝撃強度はアクリルの約40倍、硬質塩化ビニルの約20倍という、透明プラスチック材料中最高の衝撃強度を有しております。このような高い衝撃強度により、防災、防盜、防護など安全性の面で広い分野に寄与します。



軽量で寸法安定性が良く、成形・加工が容易です。

軽量で、荷重変形(クリープ)が小さく、切断・穴あけ・切削などが容易です。また、熱による曲げ加工、真空成形もできます。常温下で曲面(ゆるやかな曲面)に曲げるコールドフォーミング工法ができます。



ポリカーボネートプレートのコールドフォーミング工法

透明度、光線透過率にすぐれています。

5mm厚の全光線透過率が85%以上と、透明性が良好で、しかも熱伝導率がガラスの1/5と小さく、保温性にすぐれ、省エネに寄与します。

ロングライフに耐える耐候性

直射日光、風雨、気温などによる影響を受けにくい樹脂です。

UL規格に適合したものもあります。

UL規格の燃焼性試験で認定を受けているグレードもあります。

食品衛生法適合グレードもあります。

改正後の食品衛生法に適合(ポジティブリストへの収載)するグレードを用意しています。

耐熱・耐寒性にすぐれ-40℃~+120℃の広い範囲で使用できます。

実使用温度領域が-40℃~+120℃と広い温度域に使用でき、真夏の強烈な日光で軟化変形したり、厳冬の脆化による亀裂が生じにくくなっています。また耐候性にもすぐれ、長期間の使用に際しても、日光や風雨による劣化が少なくなっています。

優れた電気絶縁性。

耐電圧が1mm厚当たり3万ボルトですので電気絶縁材料にも適しています。

防火地域、準防火地域または法22条区域における屋根用途(不燃性の物品を保管する倉庫等)に使用できます。

国土交通大臣認定品 認定番号 DW-9054(厚さ2mm以上8mm以下のもの)

注意) 上記は一般的なポリカーボネートプレートの特長ですので、品種ごとの特長につきましては、担当者までお問い合わせください。

■ポリカーボネート カラーバリエーション



透明



ガラス色透明



グレースモーク



ブラウンスモーク



乳半



透明片面マット



透明両面マット



透明両面すりガラス調マット



グレースモーク両面マット



ブラウンスモーク両面マット



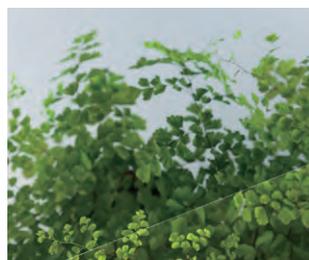
ガラス色両面すりガラス調マット



透明型板



グリーン透明型板



クリアスモーク



クリアスモーク片面マット

■カラー／グレード対応表

		特寸カット品			
		一般 グレード	耐候 グレード	MR (耐擦傷) 耐候グレード	耐候熱線 カットグレード
クリア	透明	2,3,4,5,6,8,10	2,3,5,6,8,10,12	3,5	—
着色	ガラス色透明	—	3,5	—	—
	クリアスモーク	—	—	—	2,3,5
	グレースモーク	—	2,3,5	—	—
	ブラウンスモーク	—	2,3,5,8	—	2,3,5
	乳半	—	2,3,5	—	—
透明マット	透明片面マット	—	3,5	—	—
	透明両面マット	—	3,4,5,6,8,10	—	—
	透明両面すりガラス調マット	—	2,3,4,5	—	—
	クリアスモーク片面マット	—	—	—	2,3,5
着色マット	グレースモーク片面マット	—	2,3,5	—	—
	ブラウンスモーク片面マット	—	2,3,5	—	—
	グレースモーク両面マット	—	3,5	—	—
	ブラウンスモーク両面マット	—	3,5	—	—
	ガラス色両面すりガラス調マット	—	2,3,4,5	—	—
型板	透明型板	—	3,5	—	—
	グリーン透明型板	—	3,5	—	—

*表中数字は取り揃えている厚さを表しています。

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。

ポリカーボネートプレート

施工例

交通施設

道路用採光建材の認識を変える、優れた安全性と耐候性。

道路用資材としては、さまざまな環境にも対応できる強度や耐候性が重視されます。ポリカーボネートプレートの優れた強度、安全性、耐候性は暴風雨や雪、寒暖の差などにも余裕の対応力を発揮。従来の道路素材では考えられなかった採光資材です。

ポリカーボネート

ポリカーボネートプレート



高速道路
新東名 透光板 8mm・12mm (特注品)



高速道路
新東名 透光板 8mm・12mm (特注品)



高速道路
新東名 透光板 8mm・12mm (特注品)



スノーシェルター
国道104号夏坂 スノーシェルター
PCSP4600 (旧品番) 耐候 (片面) 透明 10mm 特注色 6mm



高速道路
明石大橋 舞子トンネルルーバー ブラウンスモーク 5mm



公共施設
亀岡市立病院 防風パネル
PCSP24600 (旧品番) 耐候 (片面) 透明片面マット
PCSP1420 (旧品番) ガラス色透明



公共施設
栗リハビリセンター
PCSP4920 (旧品番) 耐候 (片面) グレースモーク 5mm



公共施設
アイランドシティ中央公園中核施設
PCSP6600 (旧品番) 耐候 (両面) 透明 8mm (加工品)

公共施設

エントランスなどの開放空間に
“光”の効果がさらに“ゆとり”をもたらします。

“ゆとり”や“安らぎ”のある都市開発や住空間に求められているのは、質の高さと造りの良さ。天井面からの開放感あふれる採光が目まされています。そのため、天井面の透明素材も個性的な建築空間づくりに対応できる高い柔軟性が求められています。こうしたパブリックスペースにおいても数々の実績をもつポリカーボネートプレート。コールドフォーミング工法で、ゆるやかな曲面に対応し、軽量で耐候性に優れた素材が様々な空間ニーズにこたえます。



公共施設
大阪教育大学 通路 PCSP4930 (旧品番) 5mm



公共施設
川上町立児童館 窓ガラス PC1600 3mm



公共施設
神戸中突堤 通路シェルター
PCSP4600 (旧品番) 耐候 (片面) 透明 5mm

ポリカーボネートプレート

ポリカーボネート

ポリカーボネートプレート



スポーツ施設
三沢アイスアリーナ PC1600 リンクフェンス部分 12mm
観覧席防護フェンス部分 6mm

スポーツ施設



スポーツ施設
伊予市しおさい公園 市民球場スタンド屋根
PCSP4930 (旧品番) 8mm

都市設備 / 住居

住宅、学校、病院、ホテル…。
さまざまな建物の形にあわせて素材がとけこみます。

住まいに、街に、生活のあらゆる場所で人への快適性を考えた採光が
おこなわれています。窓からの採光には、より人にやさしい効果が望ま
れます。ポリカーボネートプレートの優れた光線透過率、高い安全性、優
れた耐衝撃強度が「割れにくい窓」を生みだし、心地よい“光”の演出
だけでなく、破損しにくく、雨や風などによる自然環境にも対応します。



ショッピングアーケード
高松ライオン通商店街 PCSP4770 (旧品番) 5mm



マンションの廊下
神戸大開高層住宅 PCSP4600 (旧品番) 耐候 (片面) 透明 5mm



バスターミナル
米子バス停シェルター
側面 PCSP4600 (旧品番) 耐候 (片面) 透明 5mm
屋根 PCSP24600 (旧品番) 耐候 (片面) 透明片面マット 4mm

■板厚さ・質量表

板厚さ	参考質量 kg/m ²
2.0	2.4
3.0	3.6
4.0	4.8
5.0	6.0
6.0	7.2
8.0	9.6
10.0	12.0

注)左記数値は品番1600、板厚5.0mmの参考値であり保証値ではありません。

■一般物性

	評価項目	単位	特性値	試験法
機械的性質	比重	—	1.2	JIS K 7112
	引張降伏応力	MPa	63	JIS K 7161-2
	引張破壊時呼びひずみ	%	90	JIS K 7161-2
	引張弾性率	MPa	2250	JIS K 7161-2
	圧縮降伏応力	MPa	78	ASTM D 695 JIS K 7181 B5
	せん断破壊応力	MPa	65(板厚3mm)	JIS K 7214
	曲げ応力	MPa	91	JIS K 7171
	曲げ弾性率	MPa	2300	JIS K 7171
	引張衝撃強さ	kJ/m ²	220(板厚3mm)	JIS K 7160
	シャルピー衝撃強さ	kJ/m ²	13	JIS K 7111
熱的性質	ロックウェル硬度	—	M-67、R-125	JIS K 7202-2
	ビカト軟化温度	°C	149	JIS K 7206
	荷重たわみ温度	°C	139	JIS K 7191 2A
	脆化温度	°C	-100以下	ASTM D 764
	比熱	J/g·°C	1.26	JIS K 7123
	熱伝導率	W/mK	0.19	ASTM D 177
	熱膨張係数	°C ⁻¹	6.5×10 ⁻⁵	JIS K 7140
電気的性質	絶縁破壊電圧(AC)	kV/0.02mm	6.4	ASTM D 149
	絶縁破壊電圧(DC)	kV/0.02mm	15.0	ASTM D 149
	体積抵抗率	Ωcm	2~5×10 ¹⁶	ASTM D 257(乾燥状態)
	比誘電率(1MHz)	—	2.90	ASTM D 150(乾燥状態)
	比誘電率(60Hz)	—	2.95	ASTM D 150(乾燥状態)
	アーク抵抗	sec	110	ASTM D 495
光学的性質	屈折率	—	1.587	ASTM D 542
	全光線透過率(透明板)	%	89	JIS K 7361 1
加工温度域	軟化域	°C	140~210	—
	熔融域	°C	220~300	—
	曲げ加工温度域	°C	155~165	—
	溶接加工温度域	°C	250~300	—
	真空成形域(乾燥品)	°C	170~200	—

■ポリカーボネートプレートの加工法

※ポリカーボネートプレートは、加工に制限がある品種がありますので、詳しくはお問い合わせください。

(1)機械加工

ポリカーボネートは、通常鋼で使用している切削工具で機械加工を行うことができます。加工を不適切な条件で行うと、外観不良や強度の低下につながるため、十分注意してください。

・穴あけ

	加工工具	条件	留意点
穴あけ	ドリル	標準鋼切削用ドリル ポイント角118°、すくい角5°程度 ドリル径6mm以下 800rpm ドリル径6.1mm以上 300rpm 送り速度0.2~0.4mm/1回転	くい込み現象回避のため、回転数に注意。送り速度があまり遅いと大きな発熱により残留応力が残ります。
打抜き	ポンチダイス	クリアランスは板厚の5%程度	

・剪断および切断

	加工工具	条件	対応板厚		
			0.5~1mm	2~3mm	4mm~
直線加工	ハサミ		○	×	×
	シャーリング		○	○	△
	丸鋸	鋸径250~305mm 刃数100程度、回転数3000~6000rpm	△	○	○
	ケガキ		○	△	×
曲線加工	ハサミ		○	×	×
	糸鋸	刃のピッチ2.5mm程度	△	○	○

・その他

	加工工具	条件	留意点
形削り	バイト	すくい角5°、逃げ角0~5°(参考) 138ストローク/分 切り込み深さ1.2mm、送り0.05mm	よく研磨された刃物を使用して下さい。
フライス	エンドミル	(参考) 板厚2mm、工具φ20mm 425rpm、55cm/分	

・機械加工の注意点

- 1) 切削加工中に切刃や刃底との摩擦熱により被削材に残留応力を生じないよう、冷却を行って下さい。
- 2) 加工時に破片が飛び散る場合がありますので、保護具等を着用して下さい。

(2)接着

ポリカーボネートは溶剤接着、接着剤接着いずれの接着法も適用可能です。接着において溶剤の選択を誤ると、ポリカーボネートの優れた性質が充分に発揮できなくなることがあるので注意してください。

予備処理: 接着面が油等で汚れている場合には予めエタノール等で洗浄します。

・溶剤接着

溶剤: ジクロロメタン単独またはポリカーボネートを数%溶かした溶液で接着する。

留意点: 溶剤はなるべく少量使用することが肝心です。溶剤の使用量が多すぎたり接着圧力が低い、あるいは圧縮の時間が短いと接着面に泡や結晶を生じやすくなります。

・接着剤接着

接着剤: 接着剤の選定は接着強さだけでなく、ソルベントクラックについても事前に検討してください。

ポリカーボネートに適した接着剤(一例)

商品名	メーカー
アロンアルファ	東亜合成(株)
1530	(株)スリーボンド
7721	
7786	
ハードロック	デンカ(株)
VP2000	コニシ(株)

左記銘柄は更に新しい物に変更になっている可能性もあり、使用にあたっては事前に調査した上で使用することをお勧めします。

(3)加熱曲げ加工

表面温度170~180℃の2本のパイプヒーター(丸型)にはさんで折り曲げます。角型ヒーターや片面加熱で行ないますと、温度不足のためうまく曲がりません。またヒーターのあとを残さずにきれいに曲げるためには、スリットヒーターを用いてください。

(4)常温曲げ加工

四辺(全周)を支持することで、長辺側に板厚の180倍以上の曲率半径をもたせてアーチ状に施工することが可能です。

(5)真空成形

ポリカーボネートの成形前にはプレートの十分な乾燥を行ってください。成形温度は170℃~200℃の範囲で約180℃が良好です。

ポリカーボネートプレート

品種・規格一覧表

グレード	品種	品番	色相	厚さ (mm)	特寸カット品 最大寸法 (mm)
一般グレード	PC	1600	透明	2	1,220 × 3,000
				3	2,000 × 3,000
				4	
				5	
				6	
				8	
				PCSP	1700
5					
1900	ブラック	3			
		5			
耐候グレード	PCSP	660T	耐候 (両面) 透明	2	1,000 × 3,500
				3	2,000 × 4,000
				5	
				6	2,000 × 3,000
				8	
				10	1,220 × 2,000
				12	
	PCSP	642T	耐候 (両面) ガラス色透明	3	2,000 × 3,000
				5	
		692T	耐候 (両面) グレースモーク	2	1,000 × 3,500
				3	2,000 × 4,000
				5	
		693T	耐候 (両面) ブラウンスモーク	2	1,000 × 3,500
				3	2,000 × 4,000
				5	
				8	2,000 × 3,000
		677T	耐候 (両面) 乳半	2	1,000 × 3,500
	3			2,000 × 4,000	
	5				
	PCSP	K6600	耐候 (両面) 透明片面マット	2	1,000 × 3,500
				3	2,000 × 3,000
				5	
		R6600	耐候 (両面) 透明両面マット	3	1,250 × 3,000
				4	
				5	
				6	
				8	
				10	
		F6600	耐候 (両面) 透明両面すりガラス調マット	2	1,070 × 3,000
				3	
				4	
				5	
	PCSP	K6920	耐候 (両面) グレースモーク片面マット	2	1,000 × 3,500
3				1,250 × 3,000	
5					
K6930		耐候 (両面) ブラウンスモーク片面マット	2	1,000 × 3,500	
			3		
R6920		耐候 (両面) グレースモーク両面マット	3	1,250 × 3,000	
			5		
R6930		耐候 (両面) ブラウンスモーク両面マット	3		
	5				
PCSP	F6400	耐候 (両面) ガラス色両面すりガラス調マット	2	1,070 × 3,000	
			3		
			4		
			5		
PCSP	36600	耐候 (両面) 透明型板	3	1,250 × 3,000	
			5		
	36400	耐候 (両面) グリーン透明型板	3		
5					
MR (耐擦傷) 耐候グレード	PCMR	56620	表面硬化耐候 (両面) 透明	3	1,000 × 2,000
5					
耐候熱線カットグレード	PCSPR	994T	耐候 (両面) ブラウンスモーク	2	1,000 × 3,500
				3	2,000 × 3,000
				5	
	PCSPR	900T	耐候 (両面) クリアスモーク	2	1,000 × 3,500
				3	1,200 × 3,000
				5	
	PCSPR	K9000	耐候 (両面) クリアスモーク片面マット	2	1,000 × 3,500
				3	1,250 × 3,000
				5	

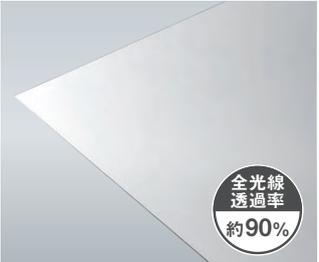
(厚さによってマット目は多少異なります。)

ポリカーボネート

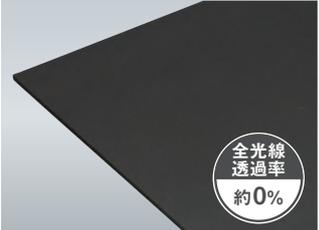
ポリカーボネートプレート

特寸カット品 (ご希望のサイズにカットして出荷できます。最小カット寸法:400×500mm) ・標準品包装外

一般グレード

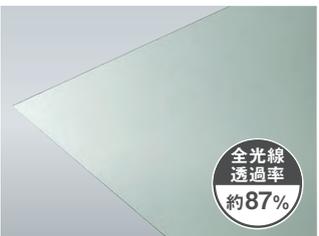
PC			
1600 透明			
 <p>全光線透過率 約90%</p>	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
	2	¥8,200 /㎡	1220×3000
	3	¥12,400 /㎡	2000×3000
	4	¥16,500 /㎡	
	5	¥20,600 /㎡	
	6	¥24,700 /㎡	
8	¥32,900 /㎡		
10	¥41,200 /㎡		

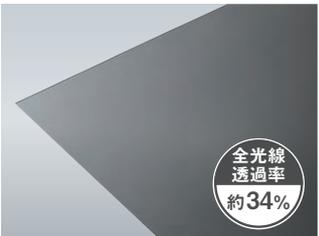
PCSP			
1700 ホワイト			
 <p>全光線透過率 約12%</p>	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
	3	¥13,600 /㎡	1000×2000
5	¥22,700 /㎡		

1900 ブラック			
 <p>全光線透過率 約0%</p>	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
	3	¥13,600 /㎡	1000×2000
5	¥22,700 /㎡		

耐候グレード

PCSP			
660T 耐候 (両面) 透明			
 <p>全光線透過率 約89%</p>	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
	2	¥9,000 /㎡	1000×3500
	3	¥13,600 /㎡	2000×4000
	5	¥22,700 /㎡	
	6	¥27,200 /㎡	2000×3000
	8	¥36,400 /㎡	
10	¥45,500 /㎡	1220×2000	
12	¥54,600 /㎡		

PCSP			
642T 耐候 (両面) ガラス色透明			
 <p>全光線透過率 約87%</p>	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
	3	¥14,800 /㎡	2000×3000
5	¥24,700 /㎡		

PCSP			
692T 耐候 (両面) グレースモーク			
 <p>全光線透過率 約34%</p>	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
	2	¥10,000 /㎡	1000×3500
	3	¥14,800 /㎡	2000×4000
5	¥24,700 /㎡		

693T 耐候 (両面) ブラウンモーク			
 <p>全光線透過率 約32%</p>	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
	2	¥10,000 /㎡	1000×3500
	3	¥14,800 /㎡	2000×4000
	5	¥24,700 /㎡	
8	¥39,500 /㎡	2000×3000	

677T 耐候 (両面) 乳半			
 <p>全光線透過率 約42%</p>	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
	2	¥10,000 /㎡	1000×3500
	3	¥14,800 /㎡	2000×4000
	5	¥24,700 /㎡	

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。 ●全光線透過率は厚さ3mmの参考値であり保証値ではありません。

ポリカーボネートプレート

特寸カット品 (ご希望のサイズにカットして出荷できます。)
最小カット寸法: 400×500mm) ・標準品包装外

耐候グレード

PCSP

K6600 耐候 (両面) 透明片面マット

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
2	¥9,600 / ㎡	1000×3500
3	¥14,300 / ㎡	2000×3000
5	¥23,700 / ㎡	

全光線透過率 約87%

R6600 耐候 (両面) 透明両面マット

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
3	¥14,300 / ㎡	1250×3000
4	¥19,100 / ㎡	
5	¥23,700 / ㎡	
6	¥28,400 / ㎡	
8	¥37,800 / ㎡	
10	¥47,400 / ㎡	

全光線透過率 約88%

F6600 耐候 (両面) 透明両面すりガラス調マット

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
2	¥9,600 / ㎡	1070×3000
3	¥14,300 / ㎡	
4	¥19,100 / ㎡	
5	¥23,700 / ㎡	

全光線透過率 約93%

(厚さによってマット目は多少異なります。)

K6920 耐候 (両面) グレースモック片面マット

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
2	¥10,500 / ㎡	1000×3500
3	¥15,600 / ㎡	1250×3000
5	¥26,100 / ㎡	

全光線透過率 約35%

K6930 耐候 (両面) ブラウンスモック片面マット

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
2	¥10,500 / ㎡	1000×3500
3	¥15,600 / ㎡	1250×3000
5	¥26,100 / ㎡	

全光線透過率 約33%

R6920 耐候 (両面) グレースモック両面マット

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
3	¥15,600 / ㎡	1250×3000
5	¥26,100 / ㎡	

全光線透過率 約35%

R6930 耐候 (両面) ブラウンスモック両面マット

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
3	¥15,600 / ㎡	1250×3000
5	¥26,100 / ㎡	

全光線透過率 約33%

F6400 耐候 (両面) ガラス色両面すりガラス調マット

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
2	¥10,500 / ㎡	1070×3000
3	¥15,600 / ㎡	
4	¥21,000 / ㎡	
5	¥26,100 / ㎡	

全光線透過率 約89%

(厚さによってマット目は多少異なります。)

特寸カット品 (ご希望のサイズにカットして出荷できます。最小カット寸法:400×500mm) ・標準品包装外

耐候グレード

PCSP

36600 耐候 (両面) 透明型板

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
3	¥14,300 /㎡	1250×3000
5	¥23,700 /㎡	

全光線透過率 約92%

(厚さによってマット目は多少異なります。)

36400 耐候 (両面) グリーン透明型板

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
3	¥15,600 /㎡	1250×3000
5	¥26,100 /㎡	

全光線透過率 約88%

MR (耐擦傷) 耐候グレード

PCMR

56620 表面硬化耐候 (両面) 透明

厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法 (mm)
3	¥22,200 /㎡	1000×2000
5	¥30,800 /㎡	

全光線透過率 約93%

※MR (耐擦傷) 耐候グレードは「常温曲げ」加工不可な製品です。

特寸カット品および梱包外品について

大口のご要望 (1品種1厚みで500kg) の場合は納期をご確認ください。

対応可能なカット	サイズ	形状	精度	重量
	1枚当たり0.2㎡以上かつ短辺200mm以上	長方形、台形、平行四辺形、三角形等直線カットのもの (面取り、コーナーカット、マスキングカット等は対応いたしかねます)	±2.5mm	トータル30kg以上 (30kg未満の場合は別途運賃を申し受けます)

重量計算方法 厚さ (mm) × (面積) タテ (m) ×ヨコ (m) ×1.2kg (比重) =1枚当たりの重量 (kg)

上記以外の特注品も右記エクストラ価格に基づき、申し受けます。

特別の着色……………一般グレードクリア品の10% UP
マット付き……………一般グレードクリア品の5% UP

耐候処理 (片面処理) ……………一般グレードクリア品の10% UP
耐候処理 (両面処理) ……………一般グレードクリア品の15% UP

具体的な製造ロットおよび価格につきましては弊社担当者にお問い合わせください。

EPTパッキン

品名	品番	厚さ (mm)	梱包数	メーカー希望設計価格	サイズ	商品コード
PC部品	EPT	7	10	¥4,500 /巻	15mm×15m (メートル) 巻	244992

ポリカーボネートプレート 熱線カットタイプ

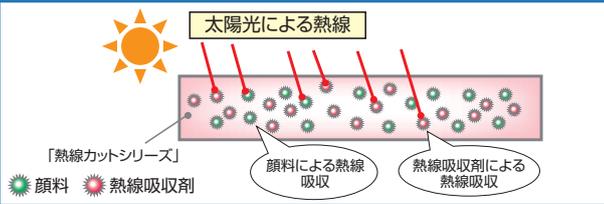


ポリカーボネート

ポリカーボネートプレート 熱線カットタイプ / ポリカーボネートプレート各種加工

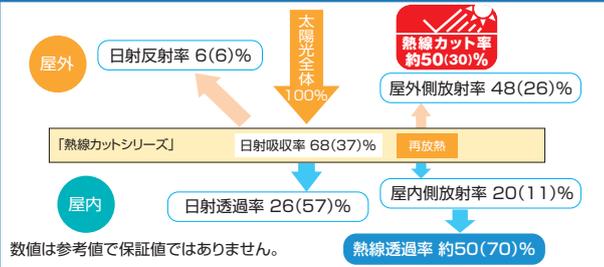


熱線カットの原理



※熱線反射タイプではありませんので、キラキラしたまぶしい反射がありません。

光の透過・反射とエネルギー



※熱線カット率の計算方法は、特に定義されていません。
 ※例えば上図の性能において屋内側放射を考慮しない場合、熱線カット率は約70(40%)になります。
 ※()内はPCSPR 900T クリアスモーク・PCSPR K9000 クリアスモーク片面マットの数値です。

Point

製品特長

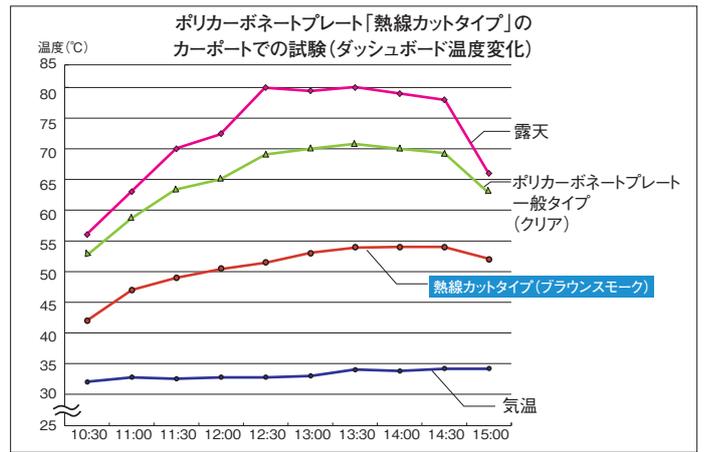
太陽光に含まれる熱エネルギーをカットし、温度の上昇を抑制します。

ポリカーボネートの優れた透明性を保ちます。

用途 炎天下での温度上昇抑制に。

- カーポート ●テラス ●バス停・プラットホームなど、公共施設の屋根
- アーケード ●倉庫・ストックヤード

カーポートで使用情况の場合の温度測定 (参考)



数値は参考値で保証値ではありません。

●最大温度差(12時30分の測定結果)

時間	気温	露天	ポリカーボネートプレート一般タイプ(クリア)	熱線カットタイプ
12:30	32.8	80.0	69.4	51.5

特寸カット品 (ご希望のサイズにカットして出荷できます。最小カット寸法:400×500mm) ・標準品包装外

耐候熱線カットグレード

PCSPR

994T 耐候(両面)ブラウンスモーク

厚さ(mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法(mm)
2	¥11,500/㎡	1000×3500
3	¥17,000/㎡	2000×3000
5	¥28,400/㎡	

全光線透過率 約26%

900T 耐候(両面)クリアスモーク

厚さ(mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法(mm)
2	¥11,500/㎡	1000×3500
3	¥17,000/㎡	1200×3000
5	¥28,400/㎡	

全光線透過率 約70%

K9000 耐候(両面)クリアスモーク片面マット

厚さ(mm)	メーカー希望設計価格	最大カット寸法(mm)
2	¥11,500/㎡	1000×3500
3	¥17,000/㎡	1250×3000
5	¥28,400/㎡	

全光線透過率 約70%

特寸カット品および梱包外品について

大口のご要望(1品種1厚みで500kg)の場合は納期をご確認ください。

対応可能なカット	サイズ	形状	精度	重量
	1枚当たり0.2㎡以上かつ短辺200mm以上	長方形、台形、平行四辺形、三角形等直線カットのもの(面取り、コーナーカット、マスキングカット等は対応いたしかねます)	±2.5mm	トータル30kg以上(30kg未満の場合は別途運賃を申し受けます)

重量計算方法 厚さ(mm)×(面積)タテ(m)×ヨコ(m)×1.2kg(比重)=1枚当たりの重量(kg)

上記以外の特注品も右記エクストラ価格に基づき、申し受けます。

特別の着色……………一般グレードクリア品の10%UP
 マット付き……………一般グレードクリア品の5%UP

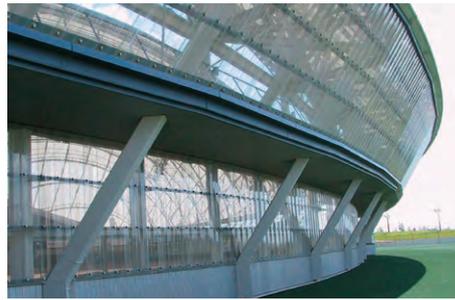
耐候処理(片面処理)……………一般グレードクリア品の10%UP
 耐候処理(両面処理)……………一般グレードクリア品の15%UP

具体的な製造ロットおよび価格につきましては弊社担当者にお問い合わせください。

ポリカーボネートプレート各種加工

■加工例

折り曲げ加工・NC加工なども承っております。(特注対応)



Point

製品特長

軽量で寸法安定性が良く、成形・加工が容易です。

軽量で、荷重変形(クリープ)が小さく、切断・穴あけ・切削などが容易です。

耐熱・耐寒性にすぐれ-40℃～+120℃の広い範囲で使用できます。

実使用温度領域が-40℃～+120℃と広い温度域に使用でき、真夏の強烈な日光で軟化変形したり、厳冬の脆化による亀裂が生じにくくなっています。また耐候性にもすぐれ、長期間の使用に際しても、日光や風雨による劣化が少なくなっています。

外周加工及び穴明け加工

■外周鏡面加工範囲



厚さ (mm)	サイズ (m)	加工内容
5.0 ~ 12.0	1 × 1	外周端面鏡面加工

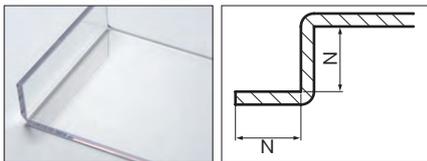
■NC加工範囲



厚さ (mm)	サイズ (m)	加工内容
2.0 ~ 12.0	2 × 3	穴加工・長穴加工・コーナーR加工

折り曲げ加工

■折り曲げ加工範囲



厚さ (mm)	長さ (m)	最小加工寸法 N (mm)	最小加工角度 (°)
2.0 ~ 3.0	12	15	90
4.0 ~ 8.0	6	35	
10.0 ~ 12.0	4	55	

詳細はお問い合わせください。

■形状別仕様例

以下は標準的なポリカーボネートプレートの加工寸法になります。

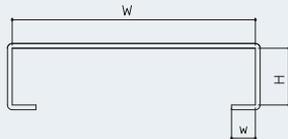
加工可能なポリカーボネートプレート及び詳細の寸法についてはお問い合わせください。

コノ字



厚さ (mm)	最小H寸法 (mm)	W寸法
2.0~3.0	15	H×4倍以上
4.0~8.0	35	H×3倍以上

リップ付



厚さ (mm)	最小w寸法 (mm)	H寸法	W寸法
2.0~3.0	15	w×3倍以上	H×4倍以上
4.0~8.0	35	w×3倍以上	H×4倍以上

ハット型



厚さ (mm)	最小w寸法 (mm)	最小H寸法	W寸法
2.0~3.0	15	15	H×4倍以上
4.0~8.0	35	35	H×3倍以上

注1 「厚さ」、「長さ」、「各辺寸法」は使用するポリカーボネートプレートにより制限があります。

注2 その他の加工と併用の場合は加工不可となる場合があります。

注3 最小加工角度は90度になります。

注4 上記、各種「寸法」、「条件」は加工形状を検討する為の目安です。実際の加工可否は別途お問い合わせください。

注5 標準仕様以外の色相については営業窓口にお問い合わせください。

注6 加工形状・寸法ごとの価格は別途お問い合わせください。

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。 ●全光線透過率は厚さ3mmの参考値であり保証値ではありません。

ポリカ折板 重ねタイプ

折板屋根専用採光材



ポリカーボネート

ポリカ折板重ねタイプ 折板屋根専用採光材



Point

製品特長

ポリカーボネート樹脂を使用した折板屋根採光材です。

折板形状に合わせて品種、厚さ、カラーが豊富に選べます。

防火地域、準防火地域または法22条区域における屋根用途(不燃性の物品を保管する倉庫等)に使用できます。

国土交通大臣認定品 認定番号 DW-9054



■耐候グレード

Y500

		W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)		
断面サイズ (mm)	品名	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)
2山	PCセツパン	1.5	¥11,100 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産
	PCセツパン	2.0	¥13,900 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産

Y600

		W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)		
断面サイズ (mm)	品名	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)
3山	PCセツパン	1.5	¥11,100 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産
	PCセツパン	2.0	¥13,900 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産

材質: 耐候処理ポリカーボネート製 ● 運賃別途

※ 屋根勾配は3/100以上でご使用ください。

■耐候熱線カットグレード

Y500

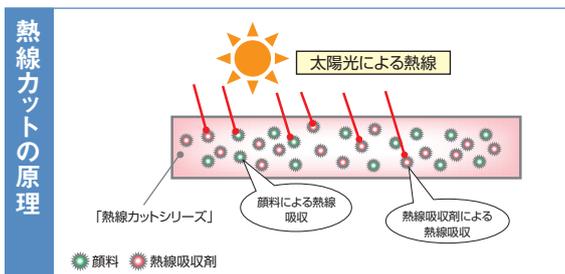
		B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)			
断面サイズ (mm)	品名	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)	
2山		PCセツパンR	1.5	¥12,800 / m	受注生産	受注生産	受注生産
	PCセツパンR	2.0	¥16,100 / m	受注生産	受注生産	受注生産	

Y600

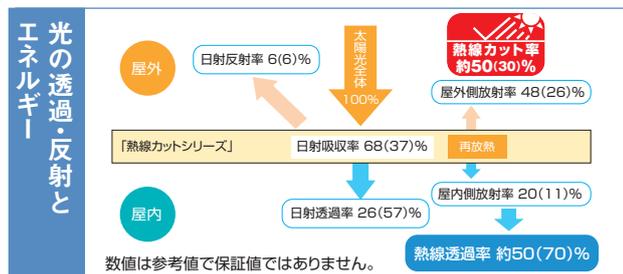
		B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)			
断面サイズ (mm)	品名	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)	
3山		PCセツパンR	1.5	¥12,800 / m	受注生産	受注生産	受注生産
	PCセツパンR	2.0	¥16,100 / m	受注生産	受注生産	受注生産	

材質：耐候処理ポリカーボネート製 ● 運賃別途
※屋根勾配は3/100以上でご使用ください。

- 太陽光に含まれる熱エネルギーをカットし、温度の上昇を抑制します。
- ポリカーボネートの優れた透明性を保ちます。



※熱線反射タイプではありませんので、キラキラしたまぶしい反射がありません。



※熱線カット率の計算方法は、特に定義されていません。
※例えば上図の性能において屋内側放射を考慮しない場合、熱線カット率は約70(40)%になります。
※()内は C クリアスモーク・M クリアスモークマットの数値です。

受注生産品について	対応可能サイズ	受注ロット	納期	寸法精度	● 運賃別途
	受注生産	1.5～12mまで (1cm単位)	1枚～	10日	

※原板在庫不足など、通常より納期を要することがございますので、あらかじめご了承ください。

ポリカ折板 重ねタイプ 折板屋根専用採光材

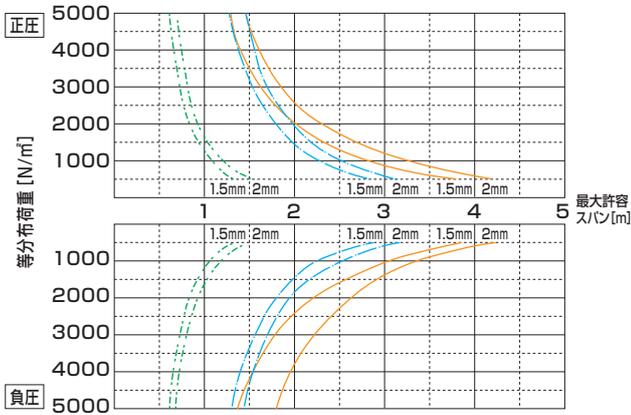
ポリカ折板は、優れた強度特性を有していますが、厚さや折板サイズ、形状により、耐荷重強度が異なります。下表の母屋間隔以内で施工してください。

ポリカ折板の最大許容スパン(許容梁間隔)

片持梁の場合、軒先出幅は負圧を考慮して200mm以下にしてください。

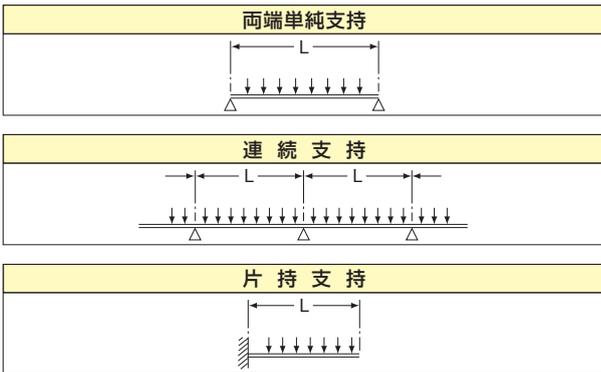
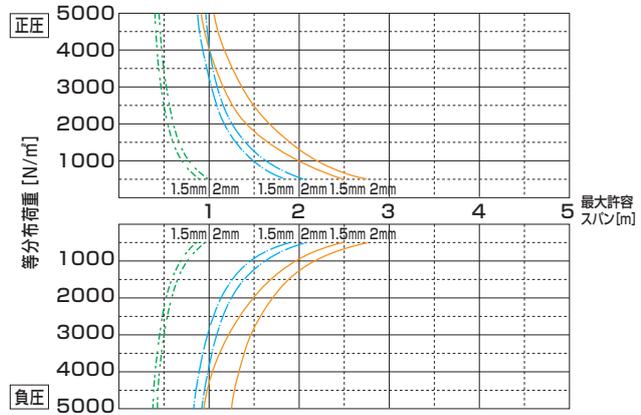
品番 Y-500

1.5mm
2mm
片持梁
単純梁
連続梁



品番 Y-600

1.5mm
2mm
片持梁
単純梁
連続梁

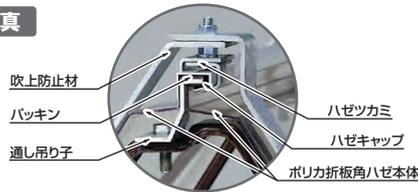


ポリカ折板 ハゼタイプ

折板屋根専用採光材



施工断面写真



Point

製品特長

ポリカーボネート樹脂を使用したハゼ折板屋根専用の採光材です。

ポリカ折板本体ボルトレス施工により施工性がアップしました。

補強部材により、幅方向でのポリカ折板本体連続施工が可能です。

金属折板と流れ方向でのジョイントが可能です。

防火地域、準防火地域または法22条区域における屋根用途(不燃性の物品を保管する倉庫等)に使用できます。

国土交通大臣認定品 認定番号 DW-0110

受注生産品

品種 角ハゼ折板/丸ハゼ折板

■耐候グレード

	W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)
	全光線透過率 約50%		全光線透過率 約34%	

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)
	PCハゼシメ	1.5	¥11,100/m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産
	PCハゼシメ	2.0	¥13,900/m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産

材質：耐候処理ポリカーボネート製 ●運賃別途
※屋根勾配は3/100以上でご使用ください。

■耐候熱線カットグレード

	B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)
	全光線透過率 約27%		全光線透過率 約70%
	熱線カット率 約50(30)%		全光線透過率 約70%

熱線カット率
約50(30)%

C クリアスモーク、
M クリアスモークマットは約30%

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望設計価格	B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)
	PCハゼシメR	1.5	¥12,800/m	受注生産	受注生産	受注生産
	PCハゼシメR	2.0	¥16,100/m	受注生産	受注生産	受注生産

材質：耐候処理ポリカーボネート製 ●運賃別途
※屋根勾配は3/100以上でご使用ください。

※金属折板形状に合わせてポリカ折板を加工します。様々な形状に加工可能ですが、対応できない形状もございますので、詳しくはお問い合わせください。

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。
受注生産 は受注生産品です。担当者までお問い合わせください。

ナミイタ
/畜産資材

ポリカーボネート

防煙垂れ壁

トップライト

アウターフライト
/仮設資材

床下物入れ

サイホン雨どい
システム

住宅用雨どい

非住宅用雨どい

雨水貯留タンク

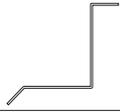
その他住宅建材

研ぎ出し流し・
水栓柱

図面集 / 建築法規

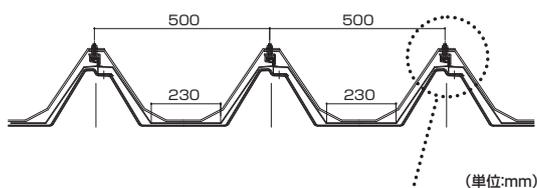
ポリカ折板 ハゼタイプ 折板屋根専用採光材

■ハゼ折板部品

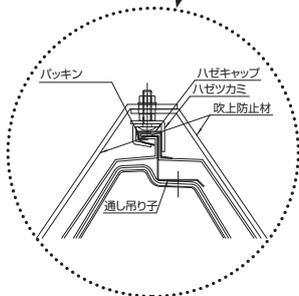
断面形状	品種/品名	部材寸法	メーカー希望設計価格	商品コード
	通し吊り子	お問い合わせください	価格につきましては弊社担当者にお問い合わせください。	受注生産
	ハゼキャップ			受注生産
	吹上防止材			受注生産
ハゼパッキン ※2 CR 200 40×25 1本 1		価格につきましては弊社担当者にお問い合わせください。	707091	
KハゼJパッキン JP 10 2000 1本 1			707107	

※1 ハゼキャップの施工には、電動シーマは使用できません。
 ※2 1本/25m巻
 ※部品の形状は、金属折板形状及びタイトフレーム等により異なります。詳しくはお問い合わせください。

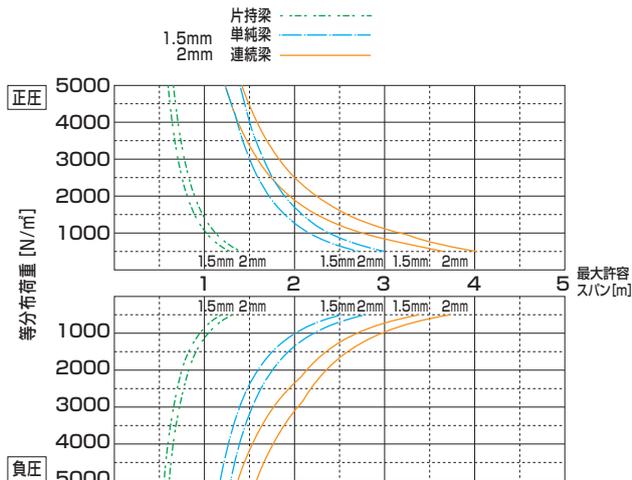
製品図例(角ハゼ折板の場合)



部品構成図



許容スパン



※上記グラフは、働き幅500mm・山高160mm・谷幅230mmの許容スパンです。許容スパンは形状によって変わりますので、その他形状のものについては担当者までお問い合わせください。

ポリカーボネート

ポリカ折板 ハゼタイプ 折板屋根専用採光材 / ポリカ折板 特注対応

ポリカ折板 特注対応

受注生産品

ルーフデッキ1山タイプ

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望 設計価格	W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)
	PCセツハン1ヤマ	1.5	¥9,900 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産
	PCセツハン1ヤマ	2.0	¥12,400 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産

ルーフデッキ1山タイプ 熱線カットタイプ

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望 設計価格	B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)
	PCセツハン1ヤマR	1.5	¥11,500 / m	受注生産	受注生産	受注生産
	PCセツハン1ヤマR	2.0	¥14,300 / m	受注生産	受注生産	受注生産

スレート屋根改修用

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望 設計価格	W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)
	PCセツハンスレート	1.5	¥14,600 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産
	PCセツハンスレート	2.0	¥18,300 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産

スレート屋根改修用 熱線カットタイプ

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望 設計価格	B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)
	PCセツハンスレートR	1.5	¥16,800 / m	受注生産	受注生産	受注生産
	PCセツハンスレートR	2.0	¥21,100 / m	受注生産	受注生産	受注生産

ハゼ重ねタイプ

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望 設計価格	W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)
	PCハゼカサネ	1.5	¥11,100 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産
	PCハゼカサネ	2.0	¥13,900 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産

ハゼ重ねタイプ 熱線カットタイプ

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望 設計価格	B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)
	PCハゼカサネR	1.5	¥12,800 / m	受注生産	受注生産	受注生産
	PCハゼカサネR	2.0	¥16,100 / m	受注生産	受注生産	受注生産

サイディング

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望 設計価格	W (乳半)	C (透明)	B (ブラウンスモーク)	M (透明マット)
	PCサイディング	1.5	¥14,600 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産
	PCサイディング	2.0	¥18,300 / m	受注生産	受注生産	受注生産	受注生産

サイディング 熱線カットタイプ

断面参考図	品名	厚さ (mm)	メーカー希望 設計価格	B (ブラウンスモーク)	C (クリアスモーク)	M (クリアスモークマット)
	PCサイディングR	1.5	¥16,800 / m	受注生産	受注生産	受注生産
	PCサイディングR	2.0	¥21,100 / m	受注生産	受注生産	受注生産

※ご注文の際は、鋼板図面または各寸法をご指定ください。
 ※対応可能長さは形状により変わりますので、詳しくは担当者までお問い合わせください。

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。
 受注生産 は受注生産品です。担当者までお問い合わせください。 ●全光線透過率は厚さ2mmの参考値であり保証値ではありません。

ナミイタ
/畜産資材

ポリカーボネート

防煙垂れ壁

トップライト

アウターブラインド
/仮設資材

床下物入れ

サイホン
システム
雨どい

住宅用雨どい

非住宅用雨どい

雨水貯留タンク

その他住宅建材

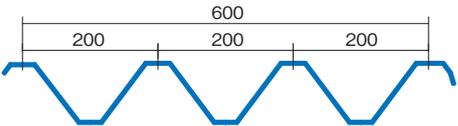
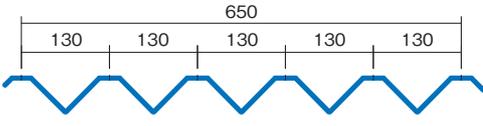
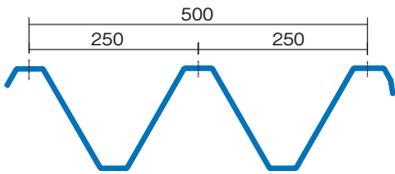
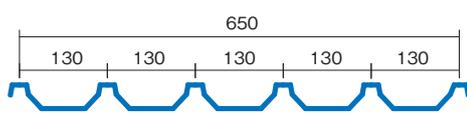
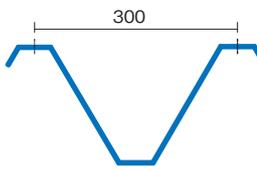
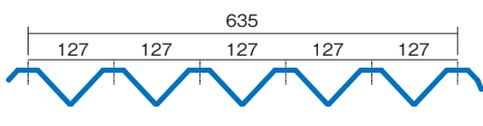
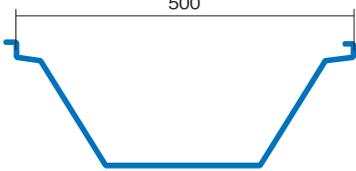
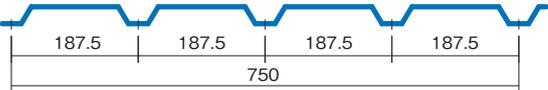
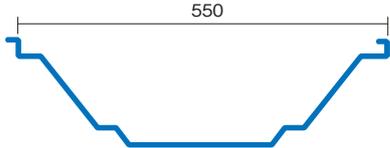
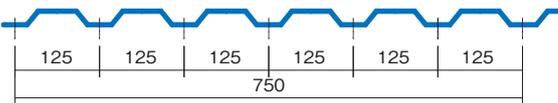
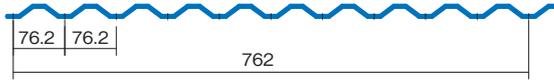
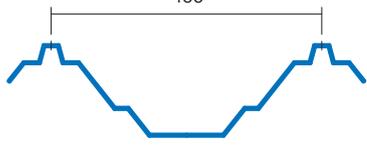
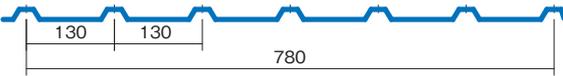
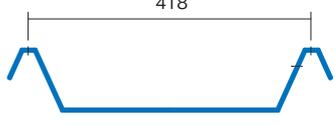
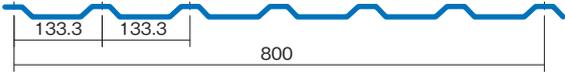
研ぎ出し流し・
水栓柱

図面集 / 建築法規

ポリカ折板 特注対応 参考図

ポリカ折板 特注対応 参考図

(単位: mm)

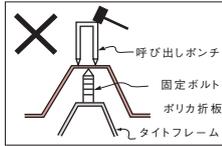
重ね式折板	スレート屋根改修折板
	
	
	
ハゼ式折板	サイディング
	
	
	
	
	

※上記は参考図です。特注形状につきましては、銅板図面又は寸法指定ください。受注生産にて対応します。
 ※色は乳半、透明、ブラウンスモーク、透明マット、クリアスモーク、クリアスモークマットで対応可能です。
 ※厚みは1.5mm・2.0mmで対応可能です。
 ※長さは基本的に10mまで対応可能ですが、形状によっては加工できないものもございます。詳しくは担当者までお問い合わせください。

ポリカ折板 施工方法・注意事項

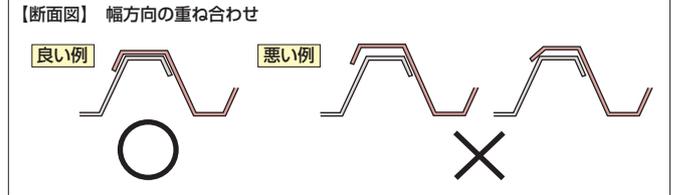
ポリカ折板の施工方法

1. まず、タイトフレームの上に載せる前に裏のマスキングフィルムを剥がしてください。
2. タイトフレームの上に仮置き、取り付け部にボルト径+2~4mmのルーズホールをあけてください。
- よく研磨されたキリを使用して、電動ドリルで穴をあけます。作業中に、バリや融着等が発生しないようにしてください。
- 穴径が小さいと熱伸縮によるクラックが入る恐れがあります。
- ケン付ボルトへの取り付け時でも呼び出しボルトで開孔せず、電動ドリルを使用してください。
3. 重ね合わせ部のマスキングフィルムを取り除きます。
4. 重ね合わせ(重ね代)は、流れ方向150mm以上重ねてください。
5. 重ね合わせ部の雨仕舞は、1成分形シリコンアルコールタイプを使用してください。



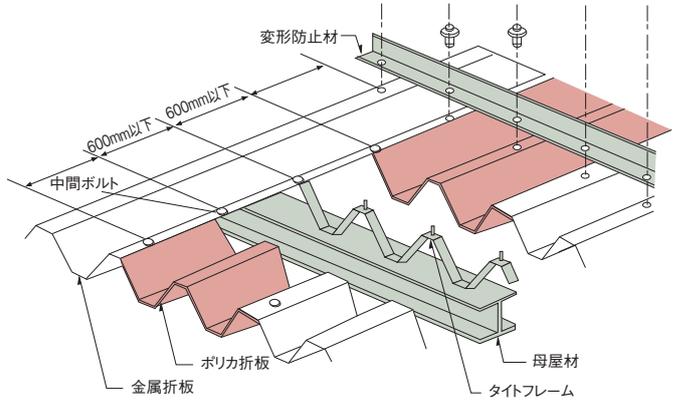
シーリング材をボルト締結部付近に付着させないよう注意してください。(ボルト締めにより、ポリカ折板に内部応力が発生しますので、クラックが発生する恐れがあります。)

- 幅方向の重ねは、下地折板と中心を合わせて取り付けてください。中心がずれたままボルトを締めると、ポリカ折板が変形したり、クラックが発生することがありますので注意してください。



6. 変形防止用具取り付け

母屋間隔が長い場合や、風、雪、荷重等が大きい場合は、適当な間隔で変形防止材を取り付けてください。



7. 中間ボルトの間隔

中間ボルトの止め付け間隔は、600mm以下にしてください。

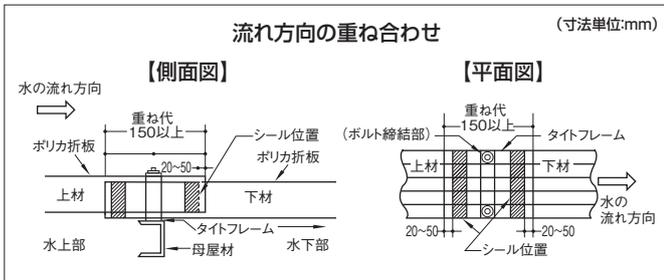
8. ポリカ折板をボルト止めします。

ボルト止めする際には、パッキンやワッシャーを使用して取り付けます。下記の注意事項を守ってください。

9. ボルト止め等の施工が完了すれば、表面のマスキングフィルムを剥がしてください。

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社	トスシール380
ダウ・東レ(株)	SE960
信越化学工業(株)	シーラント72
セメダイン(株)	8051N

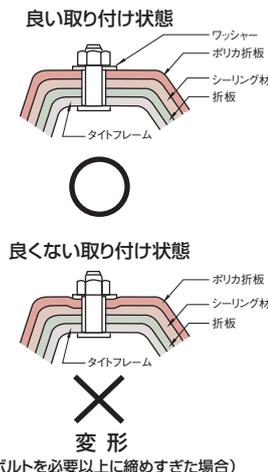
- 上記の中から選んでご使用ください。
- ※プライマーや、酢酸系シリコン等、他のシーリング材を使用されますとポリカ折板の表面が侵されたり、クラックが発生することがあります。
- ※高温になると変色する恐れがあります。
- ※詳しい仕様については、シーリング材のメーカーにお問い合わせください。
- シーリング材は、必ずボルト締結部両側に施してレベル差異が生じない様にしてください。(段差があると、ボルトを締付けた際に、レベルの高い側に応力が集中し、シーリング材の影響でクラックが発生する恐れがあります。)



注意事項

■ボルト締結の注意

- ポリカ折板をボルト締めする際には、次の点に注意してください。
- 折板が伸縮できるようにワッシャーの下にパッキンを介してボルト締めしてください。
- パッキンは、ポリカーボネートに対して腐食性のない材質を選択してください。(EPT、EPDM:エチレンプロピレンゴム、CR:クロロプレン等)
- ボルトを必要以上に締めすぎると、ポリカ折板が歪んでクラックが発生する場合がありますので、注意してください。
- ポリカ折板締結用ボルトのワッシャーは、25mm以上の平座金を使用してください。



■使用・施工上の注意事項

- ポリカ折板の使用に当たり、4枚重ねの施工はできるだけ避けてください。重ね合わせ部の雨仕舞が悪く、雨もりの恐れがあります。
- ポリカ折板は塗料、溶剤アクリル成分により表面が侵されることがあります。設置箇所の塗料が十分に乾いているか確認してから、取り付けを行ってください。
- マスキングフィルムを貼ったまま長期間屋外で放置しますと、マスキングフィルムが剥がれなくなる可能性があります。施工後は、すぐにマスキングフィルムを剥がしてください。

■保管時の注意事項

- ポリカ折板は熱の影響により変形(製品幅の広がり)およびマスキングフィルムが剥がれなくなる可能性がありますので、直射日光を避け風通しの良い場所で保管してください。
- 製品の上に物を置かないようにしてください。変形やキズの原因になります。

ポリカサイディング材 施工方法・注意事項

ポリカサイディング材の施工方法

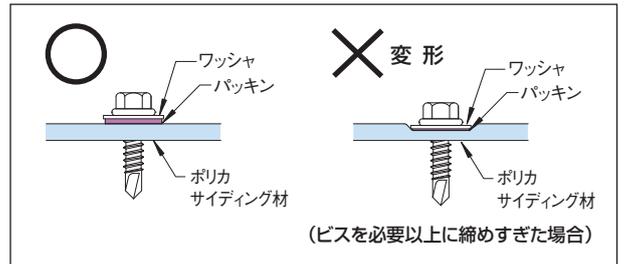
1. 下地材に取り付ける前に裏のマスクフィルムを取り除いてください。
2. 下地材に合せてビス取り付け位置を決め、取り付け部にビス径+2~4mmのルーズホールをあけてください。
(取り付けに適した下地材の間隔は900mm以下となります。)
- よく研磨されたキリを使用して、電動ドリルで穴をあけます。作業中に、バリや融着等が発生しないようにしてください。
- 穴径が小さいと熱伸縮によるクラックが入る恐れがあります。
3. 表面のマスクフィルムを取り除いてください。
4. 重ね合わせ(重ね代)は、流れ方向150mm以上重ねてください。
5. 重ね合わせ部の雨仕舞はパッキン材またはシーリング材を使用してください。
 - パッキンはポリカーボネートに対して腐食性のない材質を選択してください。(EPT、EPDM:エチレンプロピレンゴム、CR:クロロプレン等)
 - シーリング材については、下記のポリカーボネートプレート、ポリカ折板共通注意事項を参照してください。
 - パッキン材等は必ずビス締結部両側に施してレベル差異が生じない様にしてください。(段差があると、ビスを締付けた際にレベルの高い側に応力が集中し、シーリング材の影響でクラックが発生する恐れがあります。)
6. ポリカサイディング材をビス止めします。ビス止めの際は、ワッシャの下にパッキンを介して、止め付けてください。
 - 幅方向のビス止めはピッチ150mm以下を目安として止め付けてください。但し、連結箇所については全谷にビス止めを行ってください。
 - ビス止め箇所が少ない場合は、熱伸縮により、ポリカサイディング材が変形し、止水性が低下する可能性があります。
7. 熱伸縮による変形を防止するため、幅方向での連結は、重ね合わせ部に中間ボルト(リベット等)を取り付けてください。
 - 中間ボルト止め付け部にボルト径+2~4mmのルーズホールを明け、450mm以下の間隔で止め付けてください。
 - ※リベットを使用する場合は軟質母材用リベットとし、止水リベットまたは止水テープにより、取り付け部を止水してください。

注意事項

■ビス締結の注意

ポリカサイディング材をビス締結する際には、次の点に注意してください。

- ポリカサイディング材が伸縮できるようにワッシャの下にパッキンを介してビス締めしてください。
- パッキンはポリカーボネートに対して腐食性のない材質を選択してください。(EPT、EPDM:エチレンプロピレンゴム、CR:クロロプレン等)
ポリカサイディング材締結用ビスのワッシャは、12mm以上のものを使用してください。
- ビスを必要以上に締めすぎると、ポリカサイディング材が歪んでクラックが発生する場合があります。ビス締めは、パッキンが軽く潰れる程度としてください。

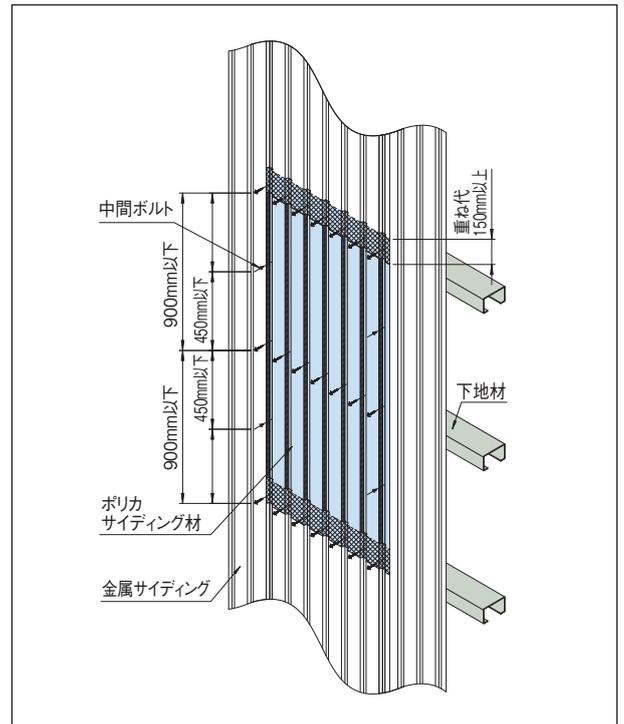


■使用・施工上の注意事項

- ポリカサイディング材の使用に当たり、4枚重ねの施工はできるだけ避けてください。重ね合わせ部の雨仕舞が悪く、雨もりの恐れがあります。
- ポリカサイディング材は塗料、溶剤アクリル成分により表面が侵されることがあります。設置箇所の塗料が十分乾いているか確認してから、取り付けを行ってください。
- マスクフィルムを貼ったまま長期間屋外で放置しますと、マスクフィルムが剥がれなくなる可能性があります。施工後は、すぐにマスクフィルムを剥がしてください。

■保管時の注意事項

- ポリカサイディング材は熱の影響により変形(製品幅の広がり)およびマスクフィルムが剥がれなくなる可能性がありますので、直射日光を避け風通しの良い場所で保管してください。
- 製品の上に物を置かないようにしてください。変形やキズの原因になります。



ポリカーボネート採光材 注意事項

ポリカーボネートプレート、ポリカ折板 共通

警告



上に乗らない

●飛び乗ったり、たいたいたりしないでください。(局部的に衝撃荷重を受けると割れる恐れがあります。)



無理にたたいたりしない

●無理にたたいたりすると脱落したり、破損する恐れがありますのでご注意ください。



火気厳禁

●火気使用付近への設置や、火気を近づけたりしないでください。

使用上の注意

- マスキングフィルムを貼ったまま長期間屋外で放置しますと、マスキングフィルムが剥がれなくなる可能性があります。施工後は、すぐにマスキングフィルムを剥がしてください。
- 設置場所が、塗料や溶剤等の雰囲気がある所では、表面が侵されたり、クラックが入るおそれがありますので、そのような場所でのご使用は避けてください。施工時の塗装作業でも、塗料が十分に乾いてから取り付けを行ってください。
- 表面は、ガラスなどより傷につきやすいので、傷がつかないように注意してください。取り付け後に建築物の内装外装工事がある場合は、フィルム等でポリカーボネート製品をカバーし、保護してください。
- シーリング材を使用される場合は、1成分形シリコンアルコールタイプを使用してください。

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社	トスシール380
ダウ・東レ(株)	SE960
信越化学工業(株)	シーラント72
セメダイン(株)	8051N

上記の中から選んでご使用ください。

- ※プライマーや、酢酸系シリコン等、他のシーリング材を使用されますと、ポリカーボネートの表面が侵されたり、クラックが発生することがあります。
- ※高温になると変色する恐れがあります。
- ※詳しい仕様については、シーリング材のメーカーにお問い合わせください。

- 切断は金切りのこ、板金バサミ、ハンドソーなどで行います。ポリカ折板の穴は、かならず山にあけてください。取り付けの時のボルト穴は、温度変化による伸縮を考慮して、ボルト径より2~4mm大きめの穴をドリルであけてください。寒冷時の穴あけや切断は特にていねいに行ってください。
- 表面が汚れた場合は、水洗いまたは水で200倍程度に薄めた中性洗剤を浸した柔らかい布で軽く拭き取ってください。(原液のままでは、クラック発生のおそれがあります。) クレンザーやアルカリ性洗剤、タワシや硬い布は絶対に使用しないでください。

■一般にポリカーボネートに対して使用が好ましくない薬品

現象	薬品類
A 物性低下は少ないが着色するもの	●硝酸(低濃度)、過酸化水素水(高濃度)、塩酸
B クラック、クレーズ、膨潤を起こすもの	●酢酸(70%以上) ●ガソリン ●メチルイソブチルケトン、酢酸エチル、酢酸ブチル ●メタクリル酸メチル、エチルエーテル、MEK ●アセトン、m-アミノアルコール、四塩化炭素 ●二硫化炭素、トリクロルエチレン、クレゾール ●各種シンナー類、テレピン油 ●トリエタノールアミン、ジエチレントリアミン、TCP、TBP
C 溶解するもの()は溶剤に使用	●濃硫酸 ●ベンゼン、トルエン ●スチレン、アクリロニトリル、酢酸ビニル ●エチレンジアミン、ジエチレントリアミン (クロロホルム、塩化メチレン、テトラクロルメタン、ジオキサン、1,2ジクロルエタン)
D クラック、物性低下を起こすもの	●アンモニア水 ●その他アルカリ類

- ポリカーボネートは弱酸、アルコールなどには比較的安定ですがアルカリ、芳香族炭化水素、塩素化脂肪族炭化水素類には溶解します。
- 耐薬品性は温度と応力によって変わりますので、薬液(農薬、消毒液等を含む)存在下では十分に試験を行ってから使用してください。
- 防腐剤(クレオソート等)を塗布した木材を使用する場合は充分乾燥させてから使用してください。

■保管について

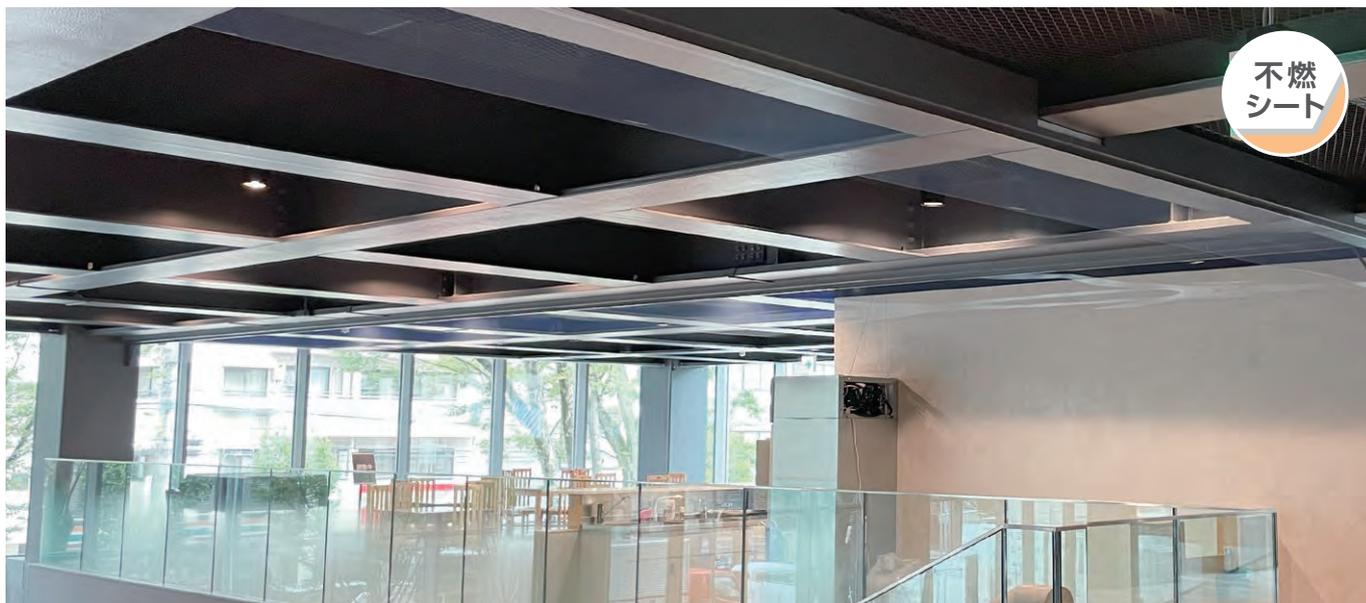
直射日光下で重ねたままの在庫、仮置きなどは変形することがありますので避けてください。

防煙垂れ壁



防煙垂れ壁	
ダンスモーク N テンションタイプ (DSNT)	56
ダンスモーク N パネルタイプ (DSNP)	58

ダンスモークNテンションタイプ (DSNT)



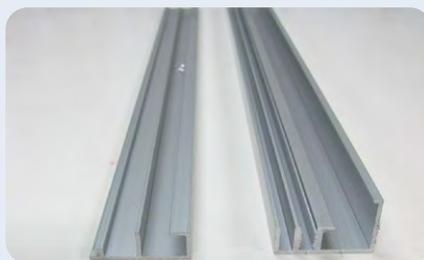
POINT 1

フレームレスで シンプルデザイン

構成部材は、端部テンションボックス、天井レール、シートの3点のみ。下部にフレームがないため、すっきりとした意匠を実現できます。



テンションボックス



天井レール



不燃認定シート

POINT 2

スピーディーな施工

テンションボックスと天井レールを取り付けた後は、シートを担ぎ天井レールへ固定するためガラス製防煙垂れ壁やシート製パネルタイプと比べてもスピーディーな施工が可能！



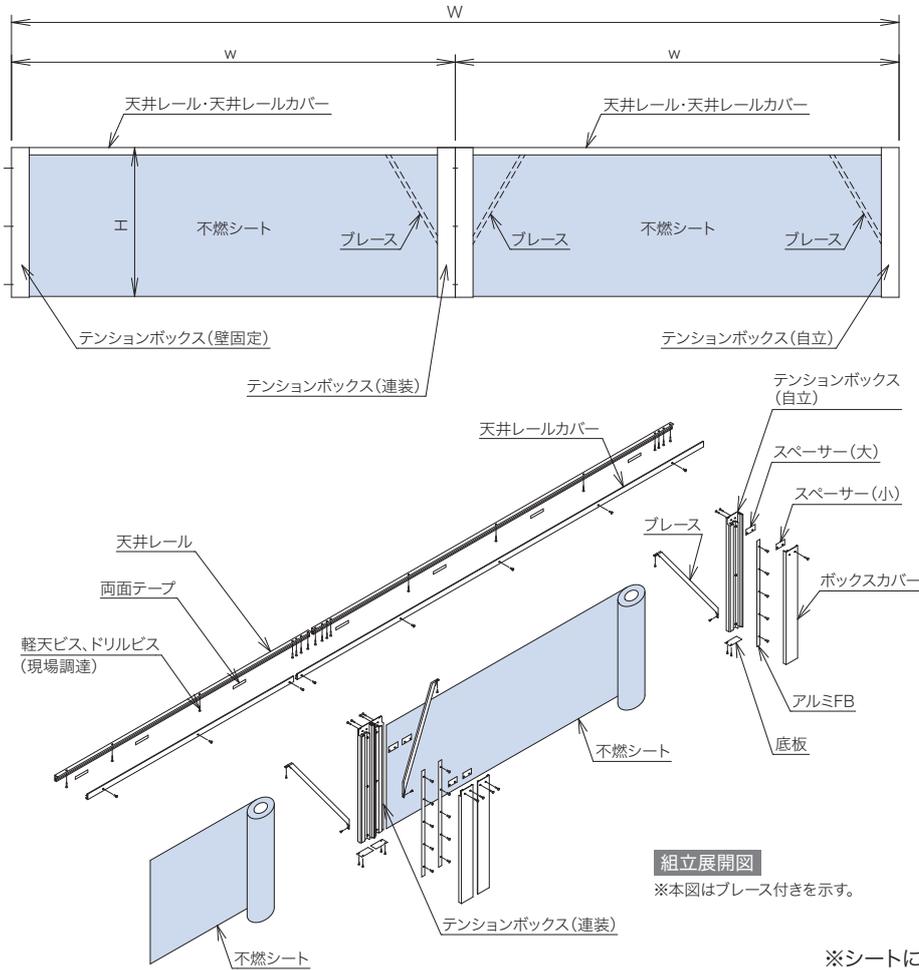
POINT 3

シワが入りにくい機構

テンションボックス内のシート押えバーを壁側へ寄せていく構造になっており、シートのテンションを調整できるため、シワが入りにくい構造です。



製品仕様



組立展開図

※本図はプレース付きを示す。

標準品

H(mm)	最大 W(m)
200 ≤ H ≤ 600	W < 15
600 < H ≤ 1,000	W < 10

※上記最大 W 寸法を超える場合は、テンションボックス (連装) が必要となります。

シート規格

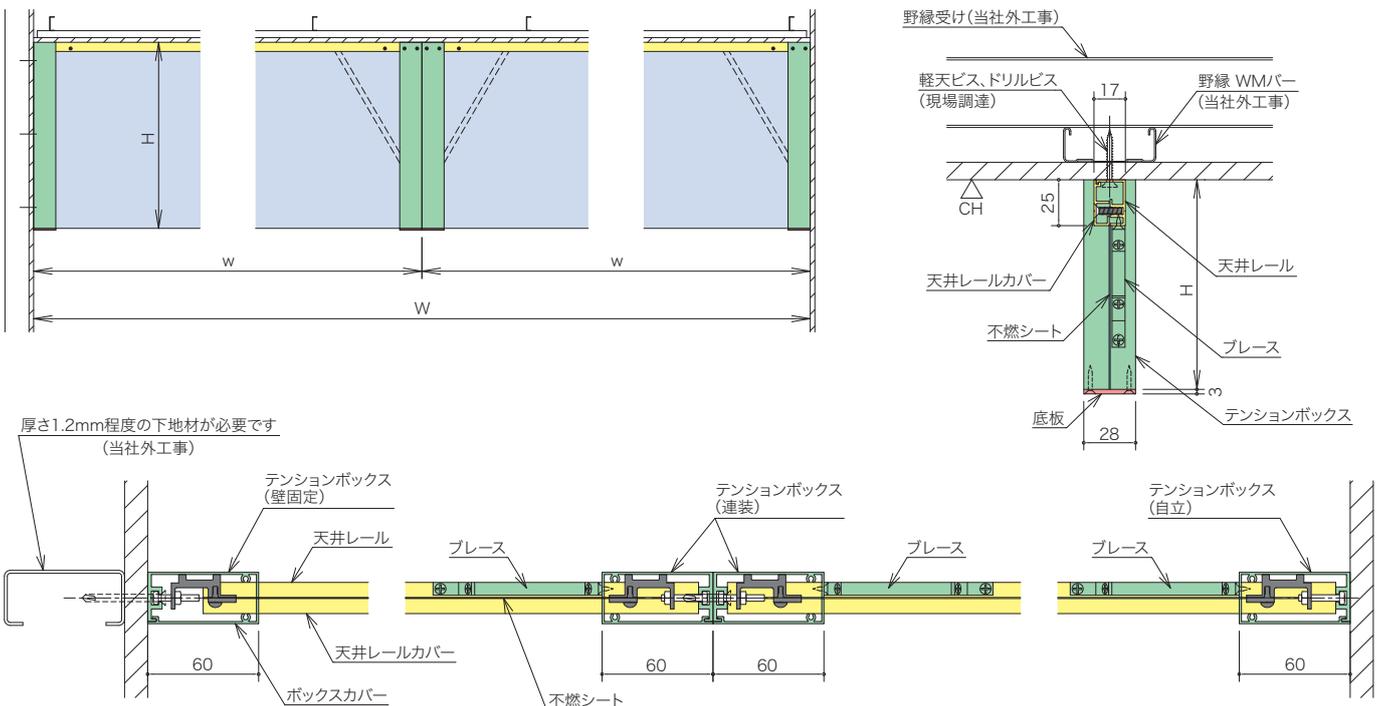
H(mm)	W(m)				
200 ~ 1,000	5	10	15	20	25

シートラインナップ

高透明帯電防止不燃シート
(国土交通大臣 認定品)

※シートに関する詳細は、営業窓口へお問い合わせください。

部分詳細図



●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。

ダンスモークNパネルタイプ (DSNP)

防煙垂れ壁

ダンスモークNパネルタイプ (DSNP)



POINT 1

ワンタッチ施工

上部レールへパネル本体を引っ掛けるだけなので、施工が簡易です。



POINT 2

パネル幅調整機能

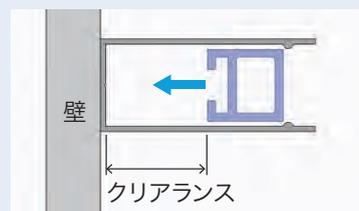
フレームを外し、必要長さへカット、再取付で素早く幅調整が可能です。



POINT 3

内蔵された免震機構

端部方立内部に免震クリアランスがあるため、枠内で免震性を確保しています。

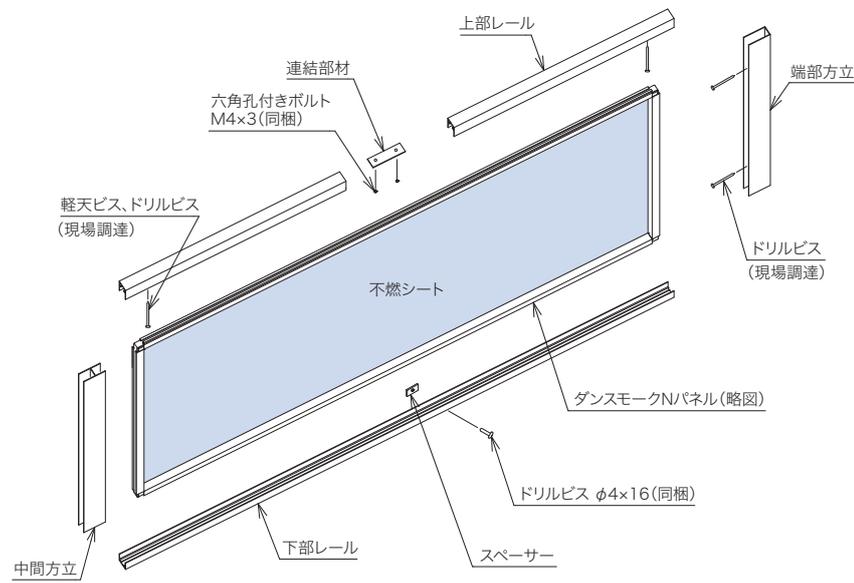
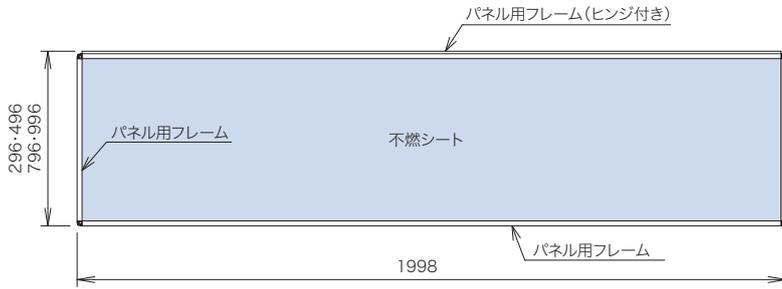


※免震機構は端部方立内部で衝撃を吸収するものであり、壁材、またはパネル自体の破損防止を保証するものではありません。

施工動画はこちらから!



製品仕様



組立展開図

標準品

H(mm)	W(mm)	
300	800	2,000
500	800	2,000
800	800	2,000
1000	800	2,000

特注品

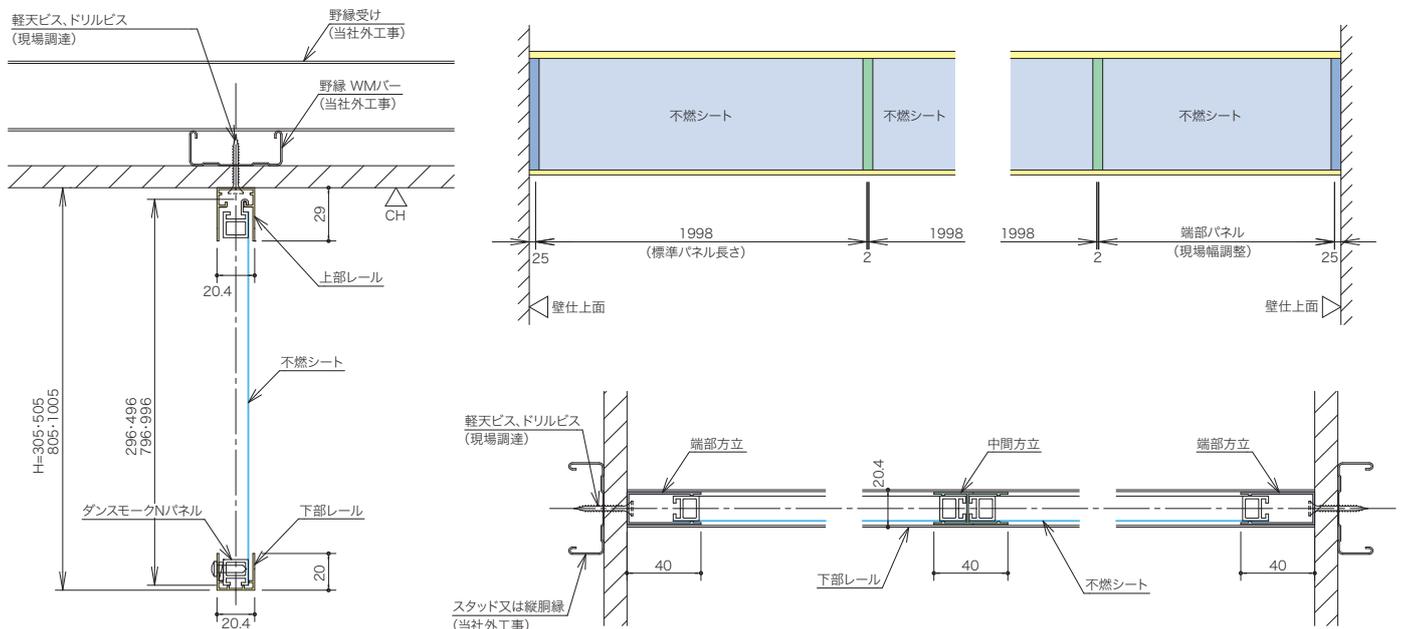
H(mm)	W(mm)
200 ~ 999	200 ~ 2,000
1,000 ~ 2,000	200 ~ 1,000

シートラインナップ

高透明帯電防止不燃シート
(国土交通大臣 認定品)

※シートに関する詳細は、営業窓口へお問い合わせください。

部分詳細図



●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。

トツプライト



トツプライト(ポリカドーム)

ポリカドーム.....	62
ボルトレス 一般耐火型 F・T.....	63
ボルトレス 一般耐火二重型 F・TW.....	64
ボルトレス 断熱耐火型 DF・T.....	65
ボルトレス 点検口ハッチ型 (手動式) HT・N.....	66
一般型 (直付け) K/M.....	67
スレート型.....	68
鉄板大波型.....	69
L型 L.....	69
OPTION.....	71
注意事項.....	73

ポリカドーム



ボルトレス 一般型



ボルトレス 一般型



スレート型



L型

Point

製品特長

施工性に優れています

- ① 面体押えフレーム
面体押えフック材と、フレーム本体を面接触にすることにより、施工時の面体押えフレームの4辺均一施工が可能です。
- ② 面体押えコーナーカバー
コーナーカバーをパッチン方式とし、施工後の取り外しが可能になりました。

水密性に優れています

- ① アルミフレームコーナー部は溶接仕様です。
- ② 結露水は、露受け部から水抜き穴を介して排出されます。

ボルトレスフレーム製品について

すっきりしたデザイン

面体締め付けボルトの貫通固定を排除。すっきりと美しいデザインです。

現場施工が簡単

面体押えフレームによる全周押え組立方式だから、現場での施工が簡単です。

ボルト締めすぎのクラックなし

面体取り付けボルトをなくしたことにより、局部締めすぎによるストレスクラックの心配がありません。

■ポリカドーム 体系一覧

	品名	品番	形状	フレーム形状	ドーム形状	30分耐火仕様	施工可能勾配	掲載ページ	
固定型		ボルトレス一般耐火型	F・T	ボルトレス仕様	半球		3/10以下	63	
		ボルトレス一般耐火二重型	F・TW					64	
		ボルトレス断熱耐火型	DF・T	ボルトレス仕様断熱材入り	半球		3/10以下	65	
		ボルトレス点検口ハッチ型	HT・N	ボルトレス仕様開閉式	半球	—	3/10以下	66	
		一般型	K/M	角・丸	直付け	半球	—	5/100以下	67
スレート型		スレート型	NA	スレート大波用(6尺・7尺)	半球	—	—	68	
鉄板大波型		鉄板大波型		鉄板大波用(7尺)	半球	—	—	69	
L型		L型	L	長尺連続型	形鋼フレーム用面戸-I	面戸・中間部	3/10以下	69	

ボルトレス 一般耐火型 F・T



Point

製品特長



建告1399号 第5の四の基準に適合していますので、**30分耐火仕様**としてお使いいただけます。

ボルトレス仕様フレームでスッキリしたデザインです。

アルミ表面処理 陽極酸化塗装複合皮膜 $9\mu+7\mu$ (JIS H 8602 A1)

■半球形状ドーム(ドーム部 乳半) フレーム付

外観	品名	品番	サイズ	メーカー希望設計価格	商品コード	
	網入りガラス込み	ドームF6T	F6T	600角	¥148,500/台	702164
		ドームF9T	F9T	900角	¥200,800/台	702171
		ドームF13T	F13T	1300角	¥303,600/台	702188
	網入りガラス別途	ドームF6TG	F6T	600角	¥130,200/台	702195
		ドームF9TG	F9T	900角	¥167,400/台	702201
		ドームF13TG	F13T	1300角	¥242,800/台	702218

付属部品:アンカー金物、面体押さえフレーム、網入り型板ガラス(6.8mm) オプション部材:ポリカドームネット、二段水切り(アルミ部材)

付属部品(網入り硝子別途の場合):バックイン、面体押さえフレーム、アンカー金物

*屋根不燃及び屋根30分耐火の場合

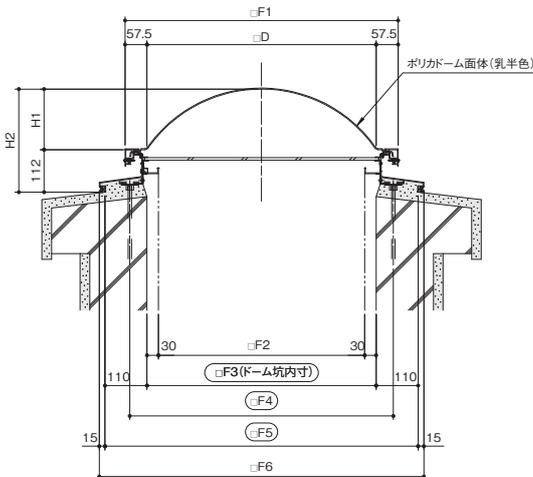
網入り硝子(6.8mm)が必要です。サイズを確認し、現場にてご用意ください。

*屋根勾配は3/10以下でご使用ください。

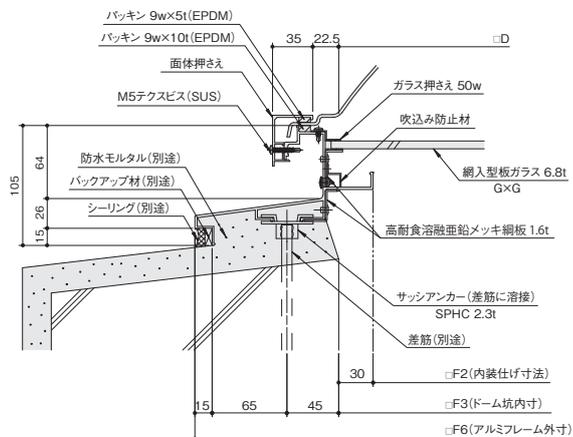
ボルトレス 一般耐火型 納まり図

(単位:mm)

断面図



断面詳細図



(注) ○印:躯体取合部寸法
G:硝子寸法

■寸法表

記号	F1	F2	F3	F4	F5	F6	D	H1	H2	G
F6T	715	540	600	690	820	850	600	160	265	614
F9T	1,015	840	900	990	1,120	1,150	900	250	355	914
F13T	1,415	1,240	1,300	1,390	1,520	1,550	1,300	310	415	1,314

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。

ナミヤク
畜産資材

ポリカーボネート

防煙垂れ壁

トップライト

アフタープラインド
仮設資材

床下物入れ

サイホン雨どい
システム

住宅用雨どい

非住宅用雨どい

雨水貯留タンク

その他住宅建材

水栓出し流し

図面集/建築法規

ボルトレス 一般耐火二重型 F・TW



Point

製品特長

- 建告1399号 第5の四の基準に適合していますので、30分耐火仕様としてお使いいただけます。
- ボルトレス仕様フレームでスッキリしたデザインです。

アルミ表面処理 陽極酸化塗装複合皮膜 $9\mu+7\mu$ (JIS H 8602 A1)

■半球形状ドーム二重型(ドーム部 乳半・インナー複層板 クリア) フレーム付

外観	品名	品番	サイズ	メーカー希望設計価格	商品コード	
	網入りガラス込み	ドームF6TW	F6TW	600角	¥168,200/台	702225
		ドームF9TW	F9TW	900角	¥226,800/台	702232
		ドームF3TW	F13TW	1300角	¥349,200/台	702249
	網入りガラス別途	ドームF6TWG	F6TW	600角	¥149,900/台	702256
		ドームF9TWG	F9TW	900角	¥193,400/台	702263
		ドームF3TWG	F13TW	1300角	¥288,400/台	702270

付属部品: アンカー金物、面体押さえフレーム、網入り型板ガラス(6.8mm)、ポリカーボネート樹脂製複層板(6.0mm) クリア オプション部材: ポリカドームネット、二段水切り(アルミ部材)

付属部品(網入り硝子別途の場合): パッキン、面体押さえフレーム、アンカー金物、ポリカーボネート樹脂製複層板(6.0mm) クリア

※屋根不燃及び屋根30分耐火の場合

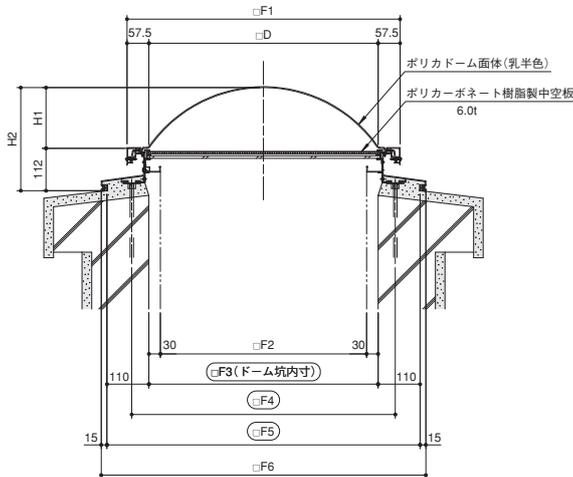
網入り硝子(6.8mm)が必要です。サイズを確認し、現場にてご用意ください。

※屋根勾配は3/10以下でご使用ください。

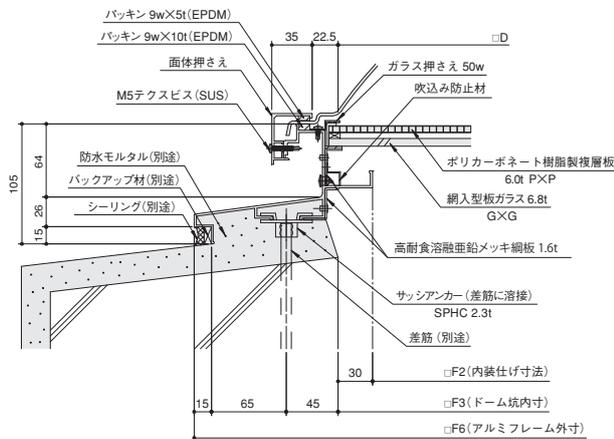
ボルトレス 一般耐火二重型 納まり図

(単位:mm)

断面図



断面詳細図



(注) ○印: 躯体取合部寸法
G: 硝子寸法

■寸法表

(単位:mm)

記号	F1	F2	F3	F4	F5	F6	D	H1	H2	G	P
F6TW	715	540	600	690	820	850	600	160	265	614	610
F9TW	1,015	840	900	990	1,120	1,150	900	250	355	914	910
F13TW	1,415	1,240	1,300	1,390	1,520	1,550	1,300	310	415	1,314	1,310

ボルトレス 一般耐火二重型 F・TW / ボルトレス 断熱耐火型 DF・T

ボルトレス 断熱耐火型 DF・T



Point

製品特長

- 屋内外を分離した断熱材使用の特殊フレーム構造で、外部からの熱伝導を大幅に低減します。
- ボルトレス仕様フレームでスッキリしたデザインです。

寒冷地や気密性の高いマンションでは、結露がおこりにくい断熱型をおすすめします。

アルミ表面処理 陽極酸化塗装複合皮膜 $9\mu+7\mu$ (JIS H 8602 A1)

■半球形状ドーム(ドーム部 乳半・インナー複層板 クリア)フレーム付

外観	品名	品番	サイズ	メーカー希望 設計価格	商品コード	
	網入りガラス 込み	ドームDF6T	DF6T	600角	¥263,300/台	702287
		ドームDF9T	DF9T	900角	¥434,400/台	702294
		ドームDF3T	DF13T	1300角	¥632,800/台	702300
	網入りガラス 別途	ドームDF6TG	DF6T	600角	¥245,000/台	702317
		ドームDF9TG	DF9T	900角	¥400,900/台	702324
		ドームDF3TG	DF13T	1300角	¥571,900/台	702331

付属部品: アンカー金物、面体押さえフレーム、網入り型板ガラス(6.8mm)、ポリカーボネート樹脂製複層板(6.0mm) クリア オプション部材: ポリカドームネット、二段水切り(アルミ部材)

付属部品(網入り硝子別途の場合): パッキン、面体押さえフレーム、アンカー金物、ポリカーボネート樹脂製複層板(6.0mm) クリア

※ 屋根不燃及び屋根30分耐火の場合

網入り硝子(6.8mm)が必要です。サイズを確認し、現場にてご用意ください。

※ 屋根勾配は3/10以下でご使用ください。

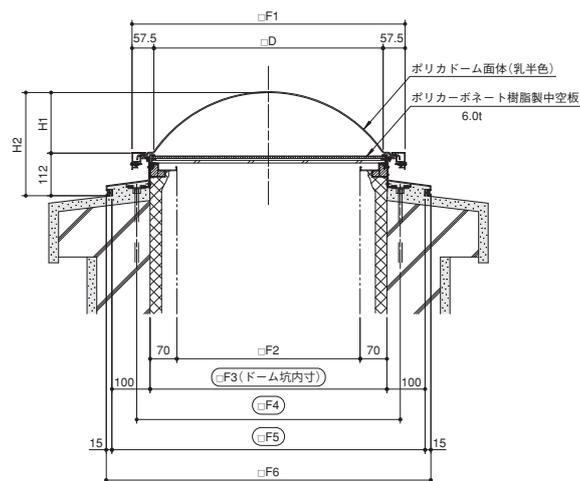
●性能

気密性	A-4等級	JIS A 4706	一般財団法人 日本建築総合試験所
水密性	W-5等級		
耐風圧性	S-7等級		
断熱性	H-4等級		

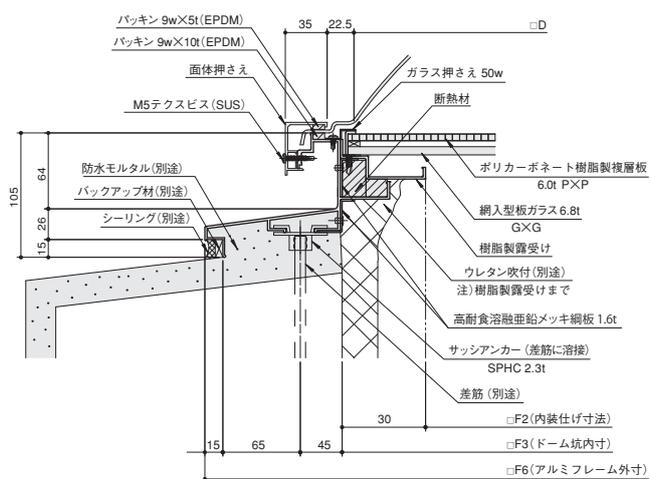
ボルトレス 断熱耐火型 納まり図

(単位:mm)

断面図



断面詳細図



(注) ○印: 躯体取合部寸法
G: 硝子寸法

■寸法表

記号	F1	F2	F3	F4	F5	F6	D	H1	H2	G	P
DF6T	715	480	600	690	820	850	600	160	265	610	610
DF9T	1,015	780	900	990	1,120	1,150	900	250	355	910	910
DF13T	1,415	1,180	1,300	1,390	1,520	1,550	1,300	310	415	1,310	1,310

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。

ナミヤク
/畜産資材

ポリカーボネート

防煙垂れ壁

トップライト

アウターブラインド
/仮設資材

床下物入れ

サイホン雨どい
システム

住宅用雨どい

非住宅用雨どい

雨水貯留タンク

その他住宅建材

研ぎ出し流し・
水栓柱

図面集/
建築法規

ボルトレス 点検口ハッチ型 (手動式) HT・N



Point

製品特長



- トップライトにも、点検口にもなる構造です。
- ドームの固定はキャッチクリップ方式により確実で、風による浮き上がりを防止します。
- 開閉しやすい取手付で、開放角度82度と出入りがしやすく、安全な自動ロック機構(ストッパー)付。

■半球形状ドーム(ドーム部乳半) フレーム付

外観	品名		品番	サイズ	メーカー希望設計価格	商品コード
	網入りガラス込み	PCドームHT6	HT6N	600角	¥196,400/台	701129
	網入りガラス別途	ドームHT6G	HT6N	600角	¥181,200/台	701136

付属部品: アンカー金物、面体押さえフレーム、網入り型板ガラス(6.8mm) オプション部材: 二段水切り(アルミ部材)

付属部品(網入り硝子別途の場合): 面体押さえフレーム、アンカー金物

* 網入り硝子別途でご注文の場合

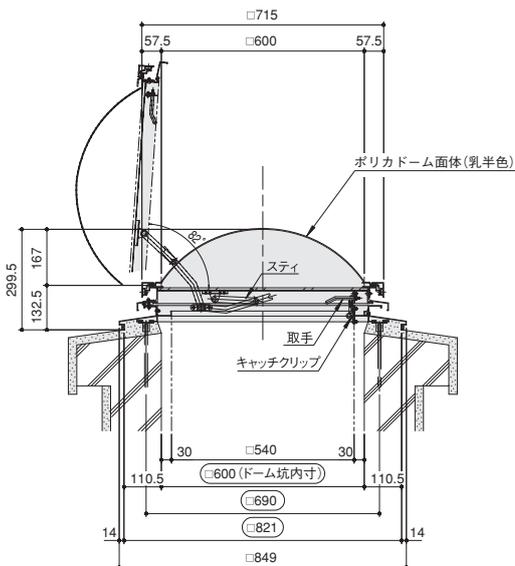
屋根不慮の場合は、網入り硝子(6.8mm)が必要です。サイズを確認し、現場にてご用意ください。

* 屋根勾配は3/10以下でご使用ください。

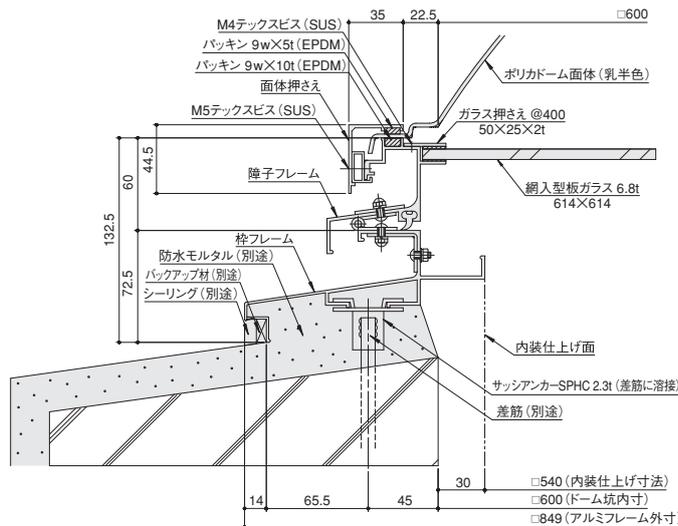
ボルトレス 点検口ハッチ型 納まり図

(単位:mm)

断面図



断面詳細図



(注) ○印: 躯体取合部寸法

ボルトレス 点検口ハッチ型(手動式) HT・N 一般型(直付け) K/M

一般型 (直付け) K/M



Point

製品特長



躯体に直付けするタイプになります。
簡易に施工可能です。

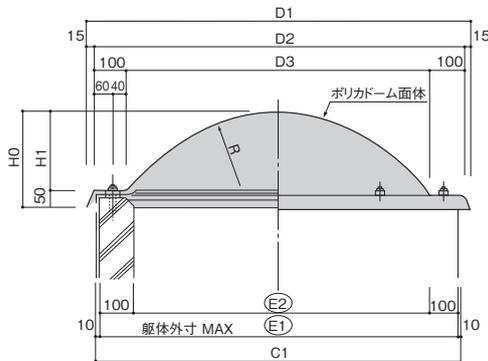
■半球形状ドーム (ドーム部乳半) 直付けタイプ

外観	品名	品番	サイズ	メーカー希望 設計価格	商品コード
	網入りガラス 別途	PCドーム6	600角	¥53,400 / 台	701402
		PCドーム9	900角	¥82,300 / 台	701419
		PCドーム13	1300角	¥152,200 / 台	701426
外観	品名	品番	サイズ	メーカー希望 設計価格	商品コード
	網入りガラス 別途	PCドーム6	600	¥53,400 / 台	701433
		PCドーム9	900	¥82,300 / 台	701440

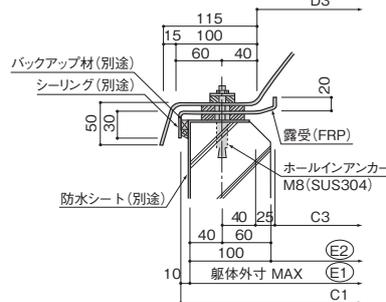
付属部品：パッキン、アンカーボルトセット、FRP製露受け
 ※陸屋根用タイプのため勾配屋根使用については、ご相談ください。(基本5/100勾配限度)
 ※ボルト穴は現場にてφ8mm～φ10mmを開けてください。

一般型 (直付け) 角型/丸型 納まり図

(単位:mm)



ポリカドーム取付部詳細図



(注) ○印:躯体取合部寸法

■寸法表

記号	D1	D2	D3	C1	C3	H0	H1	R	E1	E2
6K・6M	830	800	600	780	550	220	170	350	760	560
9K・9M	1,130	1,100	900	1,080	850	300	250	530	1,060	860
13K	1,530	1,500	1,300	1,480	1,250	360	310	836	1,460	1,260

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。

ナミイタ
/畜産資材

ポリカーボネート

防煙垂れ壁

トップライト

アウターブラインド
/仮設資材

床下物入れ

サイホン雨どい
システム

住宅用雨どい

非住宅用雨どい

雨水貯留タンク

その他住宅建材

水栓出し流し

図面集/建築法規

スレート型



Point

製品特長



- 手軽なスレート大波用天井採光材です。
- 施工もナミイタ屋根工事なみで簡単です。
- ナミイタ部分とドーム部分が一体成形で、雨仕舞が確実です。

スレート型 / 鉄板大波型 / L型

■ 耐候グレード(ドーム部乳半)

外観	品名	品番	サイズ×働き長さ(mm)	メーカー希望設計価格	商品コード
	PCドームSL	130NA	980×1820	¥50,300 / 台	701662
		137NA	980×2120	¥59,500 / 台	701679

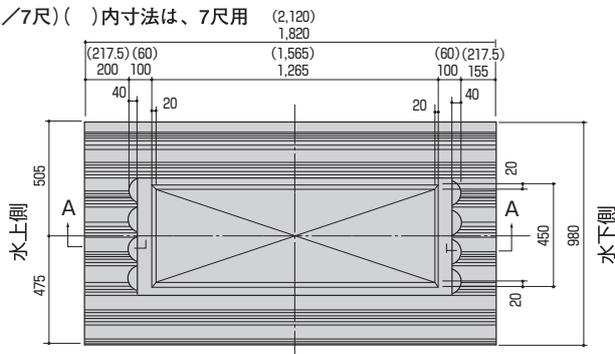
※ドーム部サイズ: 130NA……450mm×1,265mm、137NA……450mm×1,525mm

スレート型 納まり図

(単位:mm)

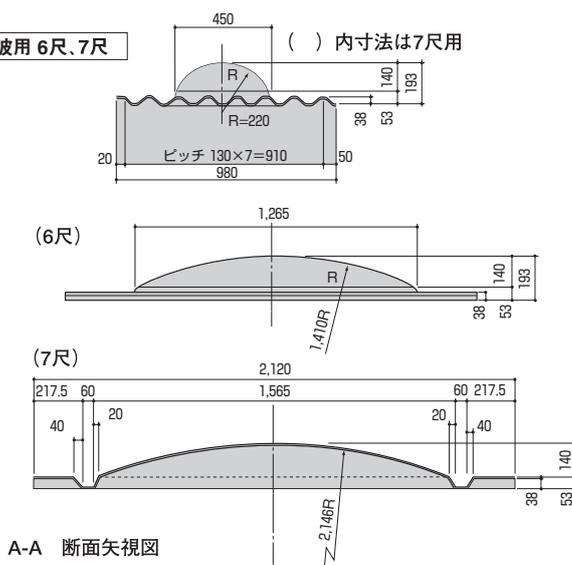
重ね部の雨仕舞は、アルコールタイプのシリコンシーラントを使用してください。
(使用上の注意事項をご参照ください)

(6尺/7尺) () 内寸法は、7尺用



スレート大波用 6尺、7尺

() 内寸法は7尺用



鉄板大波型



Point

製品特長

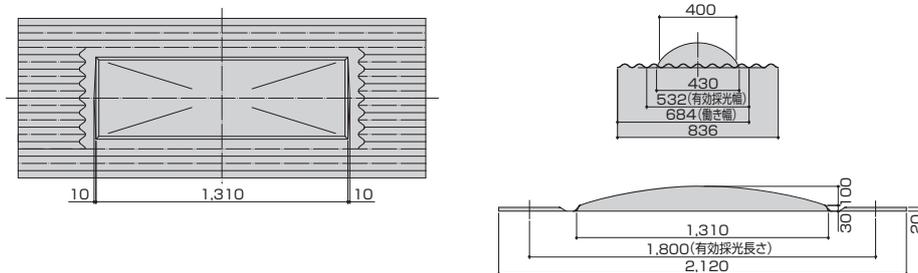
- 手軽な鉄板大波用天井採光材です。
- 施工もナミイタ屋根工事なみで簡単です。
- ナミイタ部分とドーム部分が一体成形で、雨仕舞が確実です。

■耐候グレード(ドーム部乳半)

外観	品名	品番	サイズ(mm)	メーカー希望設計価格	商品コード
	PCドームTL	767NA	836×2120	¥68,600/台	701914

鉄板大波型 納まり図

(単位:mm)



トップライト(ポリカドーム)

使用注意 P.73

L型



Point

製品特長



- 自由な長さに設計できるユニット式の連続天井採光材です。
- 陸屋根、勾配屋根の棟部分にも施工できます。

■耐候グレード(ドーム部乳半)

外観	品名	品番	働き長さ(mm)	メーカー希望設計価格	商品コード
	L460型 中間部 ドームL	460	2025	¥51,800/台	701570
	L460型 面戸上下セット ドームL	461	950	¥35,100/台	701587
	L520型 中間部 ドームL	520	2025	¥56,400/台	701594
	L520型 面戸上下セット ドームL	521	950	¥38,200/台	701600
	L860型 中間部 ドームL	860	2025	¥100,400/台	701617
	L860型 面戸上下セット ドームL	861	950	¥68,600/台	701624
	L1300型 中間部 ドームL	1300H	2000	¥175,100/台	701631
	L1300型 面戸上下セット ドームL	1301H	2000	¥258,700/台	701648

付属部品: テクスビスセット、ジョイント用パッキン、ナミ型パッキン、平パッキン
 ※屋根勾配は3/10以下でご使用ください。

●商品の発注は商品コードでお申し付けください。 ●表示価格には、消費税・施工費は含まれておりません。 ●商品の色は、印刷の特性上、実際とは多少違うことがありますので、ご了承ください。

ナミイタ
/畜産資材

ポリカーボネート

防煙垂れ壁

トップライト

アウターブラインド
/仮設資材

床下物入れ

サイホン雨どい
システム

住宅用雨どい

非住宅用雨どい

雨水貯留タンク

その他住宅建材

研ぎ出し流し・
水栓柱

図面集/建築法規

L型

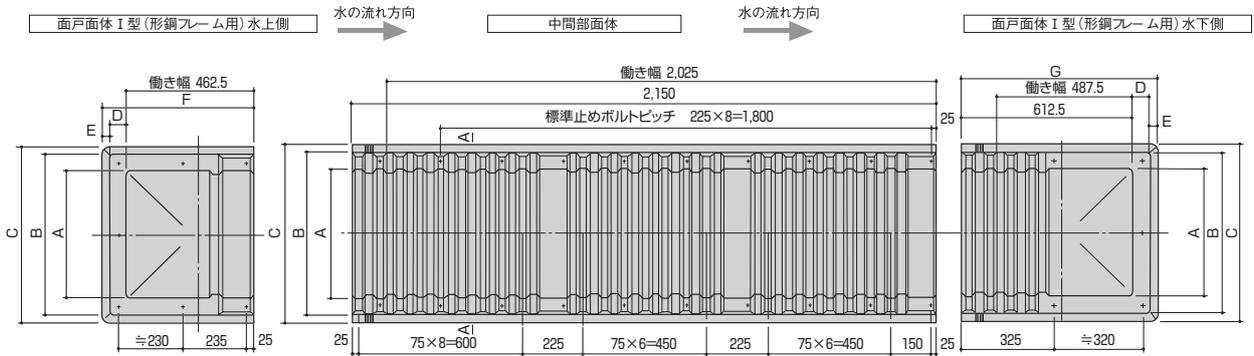
L型 納まり図

(注)ポリカドームL型の施工には、テクスビスを使用します。(M6-45ℓテクスネジ 座金パッキン20φ付)

(単位:mm)

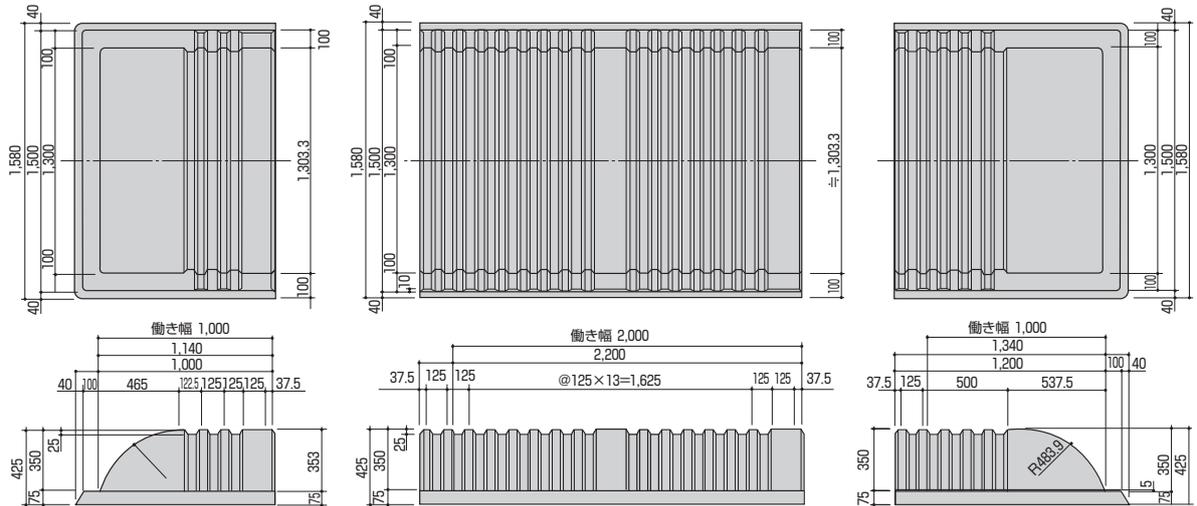
L型 (L-460・L-520・L-860)

(注)長さは、75mm単位で調節可能です。

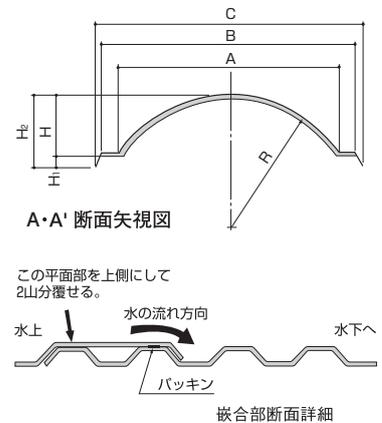
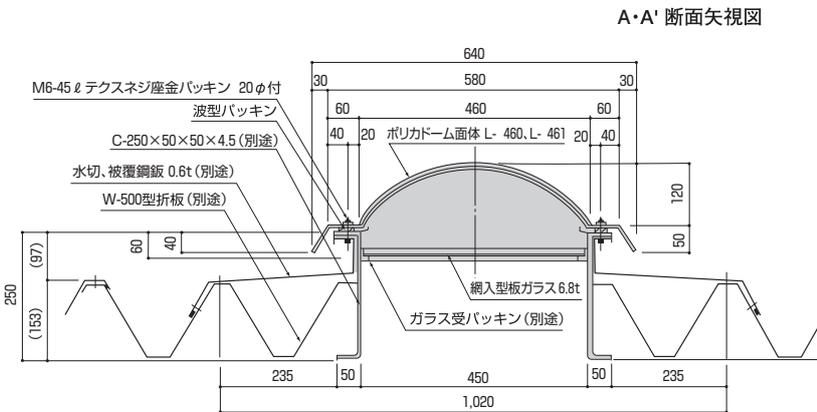


L型 (L-1300)

(注)長さは、125mm単位で調節可能です。



L-460施工例



■寸法表

記号	A	B	C	D	E	H	H ₁	H ₂	R	F	G	元板厚
L-460	460	580	640	60	30	120	50	170	280	552.5	702.5	1.8
L-520	520	640	680	60	20	150	50	200	300	542.5	692.5	1.8
L-860	860	1,060	1,150	100	45	250	75	325	495	607.5	757.5	2.5
L-1300	1,300	1,500	1,580	100	40	350	75	425	778.6	1,140	1,390	3

(注) 図示寸法は、各タイプ共通

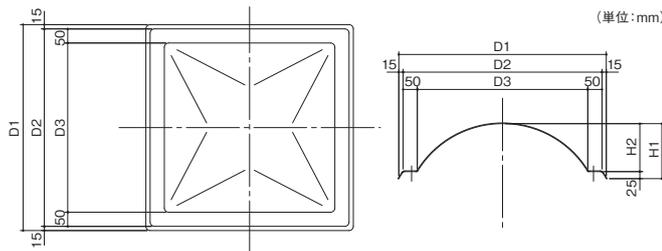
OPTION

旧ボルトタイプフレーム付き (F6K・F9K・F13K) 専用ドーム面体補修セット

既存トップライト面体の改修セットです。

外観	品名	品番	サイズ (mm)	メーカー希望設計価格	商品コード
	ドームメンタイS	F6K	600角	¥42,700/台	701952
		F9K	900角	¥64,000/台	701969
		F13K	1300角	¥127,800/台	701976

付属部品: 面体 (半球形状)、パッキン、ボルトセット
 ※既存面体寸法をご確認ください。 ボルト穴は、現場にてφ8mm~10mmを開けてください。



■寸法表 (単位:mm)

記号	D1	D2	D3	H1	H2
F6K	730	700	600	195	170
F9K	1,030	1,000	900	275	250
F13K	1,430	1,400	1,300	335	310

ポリカドームネット



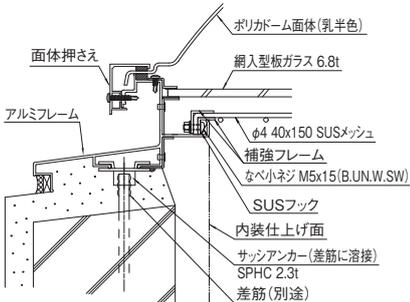
70kg砂袋を150cmの高さから落下させた衝撃試験

Point

製品特長

- 安全対策として、学校施設・公共施設トップライトに。
- 既存設のポリカドーム (ボルトレス一般型) にも施工可能です。

■ボルトレス一般耐火型用

	品名	品番	サイズ (mm)	メーカー希望設計価格	商品コード
	600角用 ドームネット	6N	572×572	¥77,800/セット	701518
	900角用 ドームネット	9N	872×872	¥96,000/セット	701549
	1300角用 ドームネット	13N	1272×1272	¥126,400/セット	701563

※既設のポリカドームボルトレス一般型('98施工分以降)に施工可能です。※施工後7年~10年程度経過している場合にはポリカドーム面体の交換も併せてお願いします。



警告

- ポリカドーム (面体) に飛び乗ったり、上に乗って直接体重をかけたり、局部的な力を加えたりすると、脱落や割れ等により転落の危険がありますので、絶対にお止めください。
- 人が近づく可能性のある場所では、防護柵等でポリカドームを囲ってください。
- 万が一ネットに変形が見られた場合は取り替えてください。
- この表示を無視して、誤った取り扱いをしますと、死亡または重傷を負う可能性があります。

OPTION

2段水切り ボルトレスアルミフレーム付タイプ用

■ボルトレス アルミフレーム用

	品名	品番	サイズ (幅)	摘要	メーカー希望設計価格	商品コード
	100W型 ドームミズキリ	6N	100	フレーム付角型ドーム	お問い合わせください	受注生産
		9N	100			受注生産
		13N	100			受注生産
	150W型 ドームミズキリ	6N	150	フレーム付角型ドーム	お問い合わせください	受注生産
		9N	150			受注生産
		13N	150			受注生産

注意事項

安全にお使いいただくために



警告

この表示を無視して、誤った取り扱いをしますと、死亡または重傷を負う可能性があります。



注意

この表示を無視して、誤った取り扱いをしますと、障害を負う可能性及び物的損害が想定されます。

ポリカドームについての警告と注意



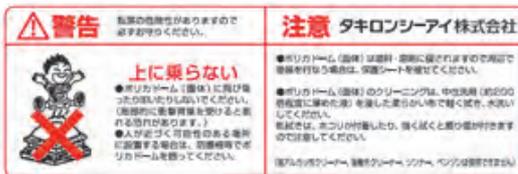
警告

- ポリカドーム(面体)に飛び乗ったり、上に乗って直接体重をかけたり、局部的な力を加えたりすると、脱落したり、割れたりして転落の危険がありますので、注意してください。
- ポリカドーム(面体)を叩いたり、局部的な衝撃を与えたりすると、割れる恐れがあります。
- 火気使用付近への設置や、火気を近づけたりしないでください。
- ポリカドームを開放・閉鎖する場合は、ポリカドーム本体付近に、人がいない事を確認してから、操作してください。転落又は、挟み込みの危険があります。
- ポリカドームに人が近づく可能性のある場所は、防護柵等で囲ってください。



注意

- 設置場所が塗料や溶剤等の雰囲気がある所では、表面が侵されたり、クラックが入る恐れがありますので、そのような場所でのご使用は避けてください。また、周辺で塗装を行う場合は、保護シートをかぶせてください。
- ポリカドーム(面体)のクリーニングには、強アルカリ性クリーナー、強酸性クリーナー、シンナー、ベンジンは使用しないでください。



- 表面は、ガラスなどより傷がつきやすいので、傷がつかないように注意してください。取り付け後に建築物の内装外装工事がある場合は、フィルム等でポリカーボネート製品をカバーし、保護してください。

シーリング材について

シーリング材を使用される場合は、1成分シリコーンアルコールタイプを使用してください。

- ※プライマーや、酢酸系シリコーン等、他のシーリング材を使用されますと、ポリカーボネートの表面が侵されたり、クラックが発生することがあります。
- ※高温になると変色する恐れがあります。
- ※詳しい仕様については、シーリング材のメーカーにお問い合わせください。

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社	トスシール380
ダウ・東シ(株)	SE960
信越化学工業(株)	シーラント72
セメダイン(株)	8051N

上記の中から選んでご使用ください。

切断・穴あけ加工

切断は金切りご、板金バサミ、ハンドソーなどで行います。取り付けの時のボルト穴は、温度変化による伸縮を考慮して、ボルト径より2~4mm大きめの穴をドリルであけてください。穴径が小さいと熱伸縮によるクラックが入る恐れがあります。寒冷時の穴あけや切断は特にていねいに行ってください。

メンテナンスについて

表面が汚れた場合は、水洗いまたは水で200倍程度に薄めた中性洗剤を浸した柔らかい布で軽く拭き取ってください。(原液のままでは、クラック発生のおそれがあります。)クレンザーやアルカリ性洗剤、タワシや硬い布は絶対に使用しないでください。

■一般にポリカーボネートに対して使用が好ましくない薬品

	現象	薬品類
A	物性低下は少ないが着色するもの	●硝酸(低濃度)、過酸化水素水(高濃度)、塩酸
B	クラック、クレーズ影響を起すもの	●酢酸(70%以上) ●ガソリン ●メチルイソブチルケトン、酢酸エチル、酢酸ブチル ●メタクリル酸メチル、エチルエーテル、MEK ●アセトン、n-アミノアルコール、四塩化炭素 ●二硫化炭素、トリクロルエチレン、クレゾール ●各種シンナー類、テレピン油 ●トリエタノールアミン、ジエチレントリアミン、TCP、TBP
C	溶解するもの ()は溶剤に使用	●濃硫酸 ●ベンゼン、トルエン ●スチレン、アクリロニトリル、酢酸ビニル ●エチレンジアミン、ジエチレントリアミン (クロロホルム、塩化メチレン、テトラクロルメタン、ジオキサン、1,2ジクロルエタン)
D	クラック、物性低下を起すもの	●アンモニア水 ●その他アルカリ類

- ポリカーボネートは弱酸、アルコールなどに比較的安定ですがアルカリ、芳香族炭化水素、塩素化脂肪族炭化水素類には溶解します。
- 耐薬品性は温度と応力によって変わりますので、薬液(農薬、消毒液等を含む)存在下では十分に試験を行ってから使用してください。
- 防錆剤(クレオソート等)を塗布した木材を使用する場合は充分乾燥させてから使用してください。

■保管について

直射日光下で重ねたままでの在庫、仮置きなどは変形することがありますので避けてください。

保証期間について

無償保証期間は、製品取付後1年です。無償期間中に万一、製品に破損・動作不良が発生した場合は、無償にて修理させていただきます。1ヵ年経過以降につきましては、有償にて交換させていただきます。

尚、1年経過前でありましても、誤った使用方法、改造、弊社標準以外の部品による施工、火災・地震・水害などの天災につきましては、有償にて修理となります。

MEMO
