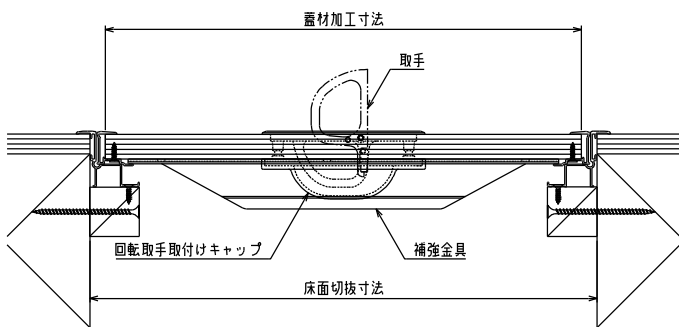


# 施工要領書

床下点検口 標準タイプ 450型/600型

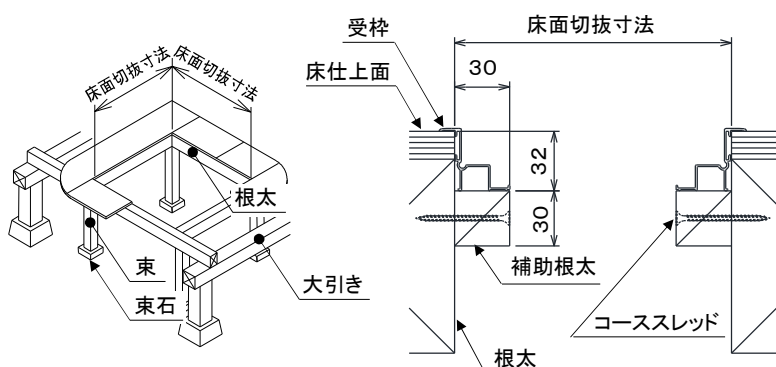
## 1. 納まり



### ■ 付属部品表

付属部品名	入数		
	BHS0 450	BHS1 600 SHS1 600	BHS2 600 SHS2 600
取手	1	1	1
回転取手取付けキャップ	1	1	1
なべ小ねじ (M4×16)	2	2	2
平座金 (呼び径4)	2	2	2
さらタッピンねじ (3×12)	16	16	16
補強金具	—	1	2
なべタッピンねじ (4×12)	—	4	8

## 2. 床組み

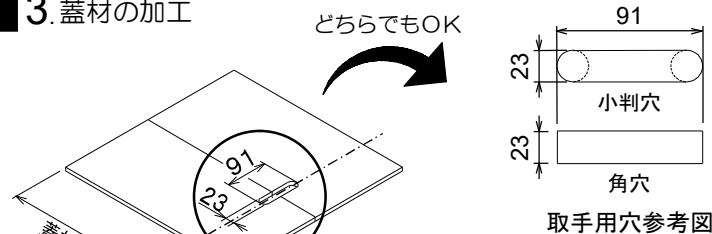


- ①床面切抜寸法で床下点検口を設置する床面を開口し、根太を全周にまわします。
- ②床面開口部に受枠を仮置きします。
- ③床仕上面から32mmの段になるように、30×30mmの補助根太をまわします。

型式	床面切抜寸法(mm)
450	450×450
600	606×606

- ⚠床の強度は、東を入れ十分確保してください。
- ⚠切抜いた床材は、蓋材に使用してください。
- ⚠改築の場合、下面の配管にご注意ください。
- ⚠補助根太はコーススレッド (L=60mm以上を推奨) で取付けてください。

## 3. 蓋材の加工



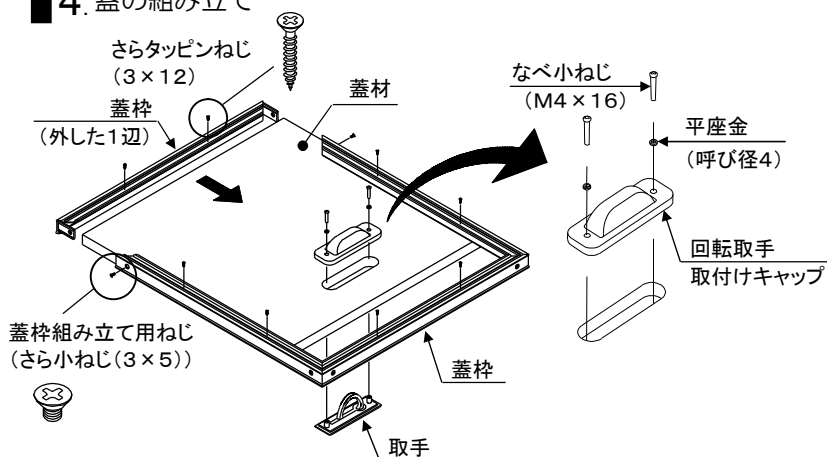
※取手用の開口は小判穴または角穴 (どちらでも可)

- ①蓋材加工寸法に、蓋材 (切抜いた床材) を切断し、左図のように端から81.5mm・センターの位置に取手用の開口、小判穴または角穴 (23×91) を設けます。

型式	蓋材加工寸法(mm)
450	431×431
600	587×587

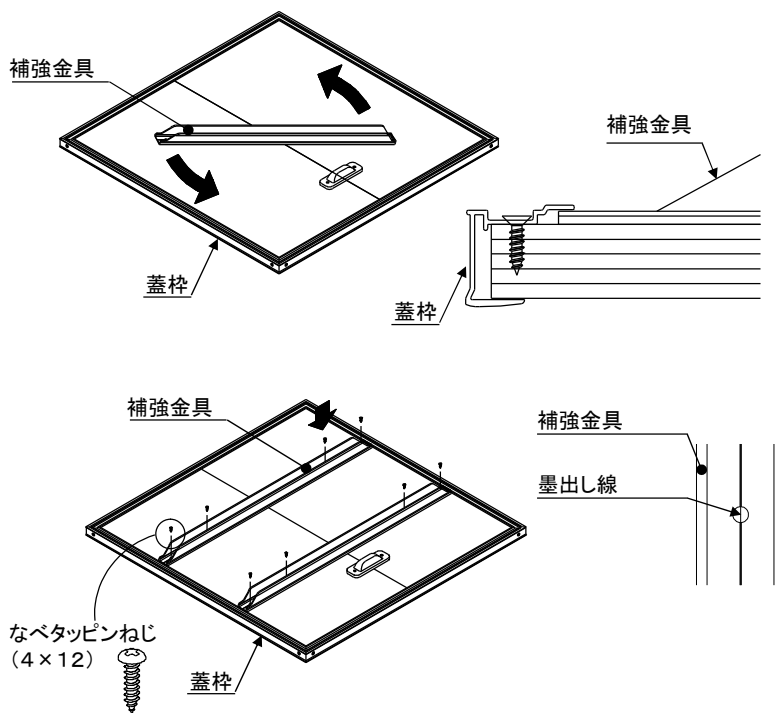
- ⚠蓋材の厚みは、合計で15mmになるようにしてください。
- ⚠板材で継ぎ目がある場合は、継ぎ目が中央にくるように切断し、必ず捨て貼り (接着) を行ってください。
- ⚠15mmのフロア材で2枚以上繋ぎ合わせる場合は、ご使用になれません。

## 4. 蓋の組み立て



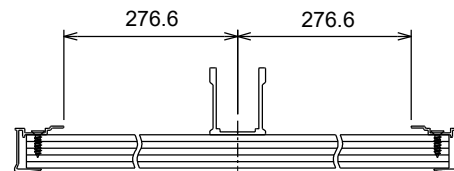
- ①蓋枠の1辺を外します。  
このとき、外す辺の左右2辺の蓋枠組み立て用ねじ (2箇所) を外して、蓋枠1辺を外してください。
  - ②加工した蓋材をスライドさせて蓋枠に入れます。
  - ③蓋枠の外した1辺を再度組み立てます。
  - ④蓋枠裏側よりさらタッピンねじ (3×12) で固定します。  
(各辺2箇所×4辺: 計8箇所)
  - ⑤蓋材になべ小ねじ (M4×16) で、取手と回転取手取付けキャップを取り付けます。
- ⚠蓋材が蓋枠にはめ込みにくい場合は、蓋材小口端部を少し面取りしてください。

## 5. 補強金具の取付け【600型のみ】

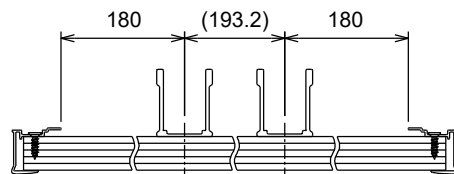


- ①蓋材の裏面に下記寸法になるように墨出しを行います。  
※このとき、板の継ぎ目と直角になるようにしてください。
- ②補強金具を回転させ、端部を蓋材の裏面と蓋枠との間にはめ込みます。
- ③補強金具を①の線上に置き、補強金具のねじ穴の中央を墨出し線が通っている事を確認しながら、なべタッピンねじ（4×12）にて固定してください。

【補強金具1本取付けの場合】

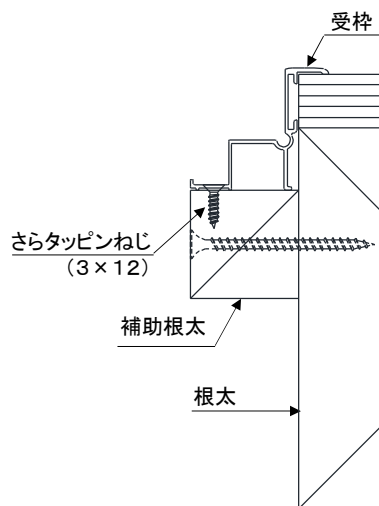
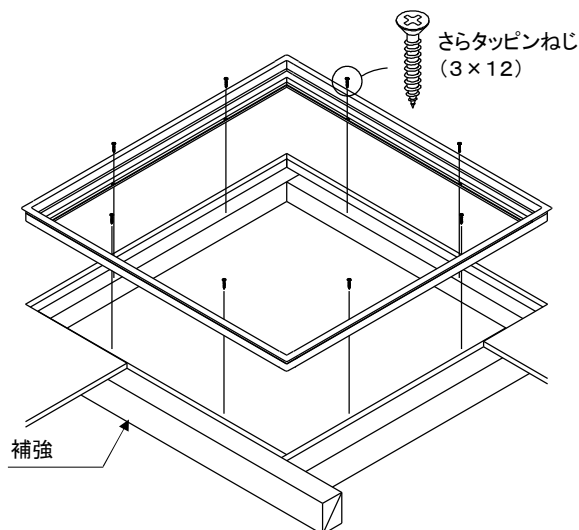


【補強金具2本取付けの場合】



## 6. 受枠の取付け

- ①受枠を、開口した床面にはめ込みます。
  - ②受枠と床面、受枠と補助根太の間に隙間が生じないように注意し、さらタッピンねじ（3×12）で補助根太に固定します。（各辺2箇所×4辺：計8箇所）
- ⚠蓋および受枠の対角寸法差は、必ず対称の対角寸法と同寸法になるように施工を行ってください。



## ⚠ 使用上の注意

- 指をはさむ恐れがありますので、蓋を開けた際は横に置いてください。
- 床面や部材を傷つける恐れがありますので、横に置いた蓋の上にはのらないでください。
- 転倒や落下の恐れがありますので、使用後はすぐに蓋を閉めてください。

## タキロンシーアイ株式会社

■製品に関するお問い合わせ・ご相談は  
お客様相談センター



**0120-877-115** (受付時間 平日 9:00~17:00)

※土・日・祝日・年末年始・お盆は休みをいただいております。  
※間違い電話が増えておりますので、番号はよくお確かめのうえ、おかけください。